① 日本国特許庁 (JP)

[®]公表特許公報(A)

①特許出願公表

- 昭56-500093

©Int. Cl.³ F 04 B 43/02 A 61 M 1/00 識別記号

庁内整理番号 7233-3H 6829-4C 砂公表 昭和56年(1981) 1 月29日

部門(区分) 5(1) 審査請求 未請求

(全 16 頁)

Ø非脉動 I Vポンプ及び使い捨てポンプチャンバ

②特 願 昭55-500815

②出 類 昭55(1980)3月3日 翻訳文提出日 昭55(1980)10月24日

翻跃又提出日 昭55(1980)10月24日 ❸国際出願 PCT/US80/00285

愛国際公開番号 WO 80/01934

②1979+ 3

②発 明 者 アーキバルト・ゼラルド・ケント

アメリカ合衆国55110ミネソタ州ホワイ トペアレイク・オークドライブ2556番

①出 願 人 アーキハルト・デベロプメント・ラボラトリーズ・インコ

アメリカ合衆国55110ミネソタ州ホワイトペアレイク・オークドライブ2556番

砂代 理 人 弁理士 平木道人 砂指 定 国 BR,CH(広域特別 外1名

国 BR, CH(広域特許), DE(広域特許), FR(広域特許), GB(広域特許), JP,

SE(広域特許)

存許数求の範囲

1. ポンプの導入口、ポンプの鋳出口

第1 グリング、第1 ピストン、 底1 ひりングとピストンの間の 第1 の乗歌なグイヤフラム手段、第1 導入口と第1 排出口を有す る第1 ポンプティンパ、 その第1 ポンプティンパは、 底1 シリン ぎと第1 ピストンの相対的な位置によって事歌が変るようになっ ていること、

第2 シリング、第2 ピストン、第2 シリングと第2 ピストンの 間の第2 の集軟なダイヤフラム手数、第1 幹出口に接続される第 2 導入口、ポンプの辞出口に接続される第2 辞出口を有する第2 ポンプティンペ、その第2 ポンプティンパは、第2 シリンダと第 2 ピストンの相対的な位置によって存扱が変るようになっている こと、

ポンプ婦人口と魅り導入口との間で、彼体の成れをコントロールするための思りパルプ手段、

第1前出口と第2導人口の間で、彼体の洗れをコントロールするための第2パルブ手段、

第1 シリンダと第1 ピストンの相対的な動作と、第2 シリンダと第2 ピストンの相対的な動作との展因となる駆動手段、及び、

第1及び第2のパルプ手数の1つが常に前じられているように、 第1、第2パルプ手数をコントロールするためのパルプコントロール手数よりなる容器登圧入ポンプ。

2 駆動手数が無1 シリングと無1 ピストンの相対的な動作と、無 2 シリングと第2 ピストンの相対的な動作を発生させ、それにより、第1 チャンパの容数が増加する時に第2 チャンパの容数は装 少し、第1ティンパの容徴が載少する時に第.2 ティンパの容徴が 増加するようにした、タレーム第1項記載の容器競性入ポンプ。

- る 第1ポンプティンペの事故が単加する時代、第1ポンプティン パの中に死体の歳入を許すようにした第1ペルプ手段によるパル ブコントロール手段及び、第1ティンパの容貌が減少し、第2ティンパへ の意体の逸れを許すようにした第2のパルプ手段によるパルブコントロール手段を含む、タレーム第2項の容哉超往入ポンプ。
- 4. 駆動手数が、セータと、モータにより駆動されるカム輸及び席 1. 第2ピストンを駆動するカムより構成される、タレーム第1 項記載の容器値往入ポンプ。
- 5. パルプコントロール手数が同様にモータとカム輸及びカムシャフトは第1。第2パルプ手数を駆動するカムを有する、タレー人、第4項記載の専務銀性入がンプ。
- 6 キータがステップモータである、ダンーム標5項配載の存款組 住入ポンプ。
- 7. 第2類出口とポンプの掛出口との間に設けられる青圧検知手数よりなる、タレームは1項記載の容級銀任人ポンプ。
- 8. 常圧検知手段が、落ち導入口と終ち辞出口を有する除ちティンパ、その第5導入口は第2評出口に接続され、第5辞出口はポンプの辞出口に接続され、そして、第5ティンパ内に保体圧力検知のための手段が役けられている、タレーム第7項記載の容表置役入ポンプ。
- 8 第3チャンパが、第3シリング、及び第3条軟性ダイヤフラム 手段よりなる。タレーム第18項配載の容表型性入ポンプ。

特表现56-500093

- あり、暮らの未収なダイヤブラム手紋が終るシリングと取るビス
- 11 第3ティンペ内の数体圧検知手数が、可動な電気装点が凝破さい れ、そして解るピストンと共に可能であり、高1の固定要点が無: 3 チャンパに関して固定位置に致けられ、第 3 チャンパ内で包圧 による力と反対方向に算るピストンを付着するようにしたスプリ ング手段とからなる、メレーム第10項記載の容表型住入ポンプ。
- 12. 第5ティンペ内に最初の圧力が進した時に、可能な電気装点が、 常1回定装点との装放を折つようにした、メレーム第11項記載
- 13. 第3 ティンパド買して固定位置に設けられた第2固定接点が、 第3 チャンパ内に2度目の圧力が進した時に、可動電気接点が終 2回定要点に係合するようになっている、タレーム第12項記載 の容積点性入水ンプ。
- 14、 第1及び第2回足疫点の固定位性を調道するための関節する手 及を更に備えた、タレー▲第18項記載の存款担任人ポンプ。
- 15. ポンプで遣られる技体中の気性の存在を検知するために、ポン プの導入口と禁出口の間に置かれる。気度検知手段を備えた。メ レーム第1項配載の存款差性入水ンプ。
- 16 気治検知手説が、2つの長った位置に複体のキャパシタンス検 如のため、ポンプ導入ロとポンプ終出口の間の触れた位置に、第 1.第2キャパシティブ鉄知学及を備えている。メレーム第15 復記載の容表型在入ポンプ。
- 第1 シリンダと第1ピストンの相対運動と、第2~リンダと幕 2ピストンの祖封選動により、第1及び第2の乗載な円筒状ダイ マフラムポンプティンパの容積を変えるための駆動手段よりなる
- 21. 使い捨てポンプティンパが、第1の乗收な円筒状がイヤフラム ポンプティンパと導入口を接続する第1の乗収な部材と、第1の **東軟な円筒状ダイヤフラムポンプチャンパと、#2の乗収な円筒** 状ポイヤフラムボンプティンパを嵌続する第2の最軟な部材とも 有する、タレーム第20項配収のポンプ。
- 22. 第1及び第2パルプ手段が、糾弾可能に締めつける第1及び第 2の条款な母材の各々によって、単体の洗れをコントロールする、 **メレーム第20項記載のポンプ。**
- 25. 駆動手段が第1の柔軟な円筒状ダイヤフラムボンプティンパの 容積が増加する時に、第2の条数な円筒状ダイヤフラムボンプナ ャンパの容積が減少し、そして、無1の条数な円筒状ダイヤフラ ムポンプティンパの移役が減少する時代、第2の乗款な円面状メ イヤフラムティンパの容貌が増加するように、終リシリンダと群 1 ピストンの相対連動と、毎 2 シリングと第 2 ピストンの相対連 数を発生させる、タレーム第20項配数のポンプ。
- 24. 第1パルプ手段が、第1の乗車な円.筒状ダイヤフラムボンブナ ャンパの容質が増加する時代、第1の乗板な円盤状ダイヴフラム ポンプティンペ内へ被体の使入を許すようだし、
- 第2パルプ手段が、第1テャンパの容積が減少し、第2テャン べの容易が増加するときに、第1の条数な円筒数ダイヤフラムは ンプティンパから、お2の未収な円筒状ダイヤフラムポンプティ

- 10. 第3ティンパは更に、第3ピストンが第3セミング内で可動で・・****・・・*** 12. 第1及び第2キャパンティブ快出手表は、ポンプの中の液体の 王虎略の一個部に設けられた通常の電信と、主義略の反対側で、 一 | 第16項記載の書鉄器在入ポンプ。
 - 18. 気後後知手段は夏火、第1キャパシディブ後知手放と第2キャ パクティブ検知手段の間のキャパシメンスの芸具を検知するため の手段を促えた、タレーム第17項記載の容易提在人ポンプ。
 - 19. 第1及びは2の乗款なダイヤフラム手数、ポンプ導入口、ポン プ辞出口が使い物でポンプティンパ化形成されている。メレーム
 - 20. 導入口と特出口及び導入口と辞出口の間に融合された第3。 第 2の森軟な円筒状ダイヤフラムポンプティンパとを有する使い抽 てポンプケャンペ、
 - 使い捨てポンプスャンパを受けるためのポンプハウジング、 解しの果敢な円筒状ダイヤブラムを受けるためだハクツシタ内 ** ; K量かれた第1シリング、
 - 第2の単数なローリングダイヤフラムを受けるためにハウジン プ内に置かれた第2シリング、
 - 第10リング内で助き得る第1ピストン、
 - 据209ンダ内で助き得る席2ピストン、
 - 導入口と第1の条款なローリングダイヤフラムボンプティンス の間で集体の流れをコントロールするための第1パルプ手段。
 - 群1の柔軟な円筒状ダイヤフラムポンプティンパと、第2の乗 秋な円筒状ダイヤフラムポンプティンパの間で、 飲体の洗れをコ ントロールする#2のパルプ手段、及び
 - ンパへの数体の使れることを許すようにする、クレーム第25項 記載のポンプ。
 - 25. 裏動手段が、モータと、終1及び第2ピストンを駆動するため 」のカムを有し、モータ。により起動されるカム軸を備える。 タレー ▲第20項記載のポンプ。
 - 26 第1及び第2のパルプ手段を駆動するカムもまたカム糖化設け てたる、クレーム毎25項配数のポンプ。
 - 27. モーメがステップモータである、タレーム麻26項記載のポン 7.
 - 24. 第2の乗吹な円筒状ダイヤフラムポンプテャンパと貸出口の間 の使い捨てポンプティンパの中に、故圧検知のための背圧検知呼 、股を更に値えている。 グレーム第20項記載のポンプ。 ...
 - 29. 使い捨てポンプティンパは質に、提出口と第2の乗載な円筒状 、ダイヤスラムボンブティンペとの間に、第3の乗収な円筋状ダイ ヤフラムティンパを備えている。タルーム第28項記載のポンプ。
 - 50. 背圧検知手段が、第.5 の条数な円筒状ダイヤフラムチャンパの 中に底圧検知のための手段を備えている。 タルーム第29項記載 · OFFI CONTRACTOR CONTRACTOR CONTRACTOR
 - 51 寮圧状知りための手段が、鳥 8 シリングと、僕 8 の未敢な円貨 状メイヤスラムチャンパの中の液圧に応じて、常るシリンド内で
 - 52 祭圧検知のための手段が、さらに、可能な電気製点が終るビス - トンと共に可能に接続され、第1間定接点が、終るシリングに関 して固定位置に置かれ、終るの条数な円筒状ダイヤフラムティン

19 & 6456-500093

- パの中で、放圧化よる力に対して、第5ビストンに対してその反対の方向へ発発力を供給するためのスプリング手段を備えてなる、 タレーム第51項記載のポンプ。
- 53. 第5の条款な円筒状ダイヤフラムティンパ内に最初の圧力が進した時に、可能電気接点が第1回定接点との要赦を無くようにする、タレーム第52項記載のポンプ。
- 34. 第3の条款な円筒状ダイヤフラムティンペに第2の圧力が適した時に、可能電気接点が第2周定接点に係合するように、第2固定接点が第3少りンダに関して固定位置に設けられる、タレーム第33項形式のペンプ。
- 85. 第1及び終2個是接点の固定位置を調節するための調算手段を 更に備えてなる、タレーA第34項記載のポンプ。
- SA 使い物でポンプティンパの中の数体中の数性の存在を検知する ための検知手段を更に備えてなる、タレーム解2 0 摂記載のポンプ。
- 57. 気息検知手数が、使い音でポンプテッと、パの外質に使かれる。 タレー4 第 3 6 真妃教のポンプ。
- 58. 気伤検知手数が、使い捨てポンプチャンパ及び異る2点間の弦体のキャパションスの検知のための第1及び第2のキャパションス検知手数を備えてなる、タレーニ第37項配数のポンプ。
- 59. 第1及び第2キャパションス検知手級が、使い捨てポンプテャンパの一個に設けた通常の電磁と、使い捨てポンプテャンパの他個部で、通常の電磁の反対の側に設けられた第1及び第2の間隔を置いて設けた電磁を備えてなる、タレーム第38項記載のポンプ。
- 2 ビストンを駆動するためのカムを有し、モータで駆動されるカム 軸と、カム軸を回転可能に支持するための、ダイヤフラム収容 部に接続されるカムハウジング手段とを備えている、タレーム路 48 項記載のポンプ。
- 50. カムハウジング手段とダイヤフラム収容器が参助可能に登録され、スプリング手段がカムハウジング手段と上部々材を施すよう に付着する、タレーム第49項記載のポンプ。
- 51 カバー手段とダイヤフラ人収容部を接続するヒンジ手段、カバー手段とダイヤフラム収容部を閉じた位置に固定するための第1 の保止手段、カエハクジンダ手段に乗ら近い位置に、スプリンダ 手段により付勢される刀に対抗して、ダイヤフラム収容部を保持 するための第2の保止手段を更に促える、タレーム第50項記載 のポンプ。
- 52. カム船の回転を検知する手段を更に備える、クレーム第49項 記載のポンプ。
- 55. ダイヤフラム収容部が、仮い捨てポンプチャンパから備れ出した成体を排出するために、その上部表面にくばみ部分を有している、タレーム第41項配載のポンプ。
- 54. 使い捨てポンプティンパがポンプハウジングに収容される時に、 使い捨てポンプティンパの導入口が貸出口よりも低い位置にある ようにポンプハウジングに整列される、クレーム第20項記載の ポンプ。
- 55. 使い治でポンプティンペの導入口に装領される導入ティープと、 排出口に接続される排出ティープとを、使い治でポンプティンペ が更に値とる、タレーム第20項配載のポンプ。

- 40. 気度検知手数が、さられ、第1のキャパンタンス検知手級と属 さのキャパンタンス検知手級の間のキャパンタンスの違いを検知 するための手級を値えてなる、タレーム無39項記載のポンプ。
- 41. ポンプハクジンダは、無1及び第2シリンダを有する上窓カバー部材をその中に形成し、使い冷てポンプティンパが上部カバー上に設置されるときに使い捨てポンプティンパを覆うためのカバー手致よりなる、クレーム第2の項配表のポンプ。
- 42. ダイヤフラムカパー手段が、透明な材料で形成される、タレー ム数 4 1 項記載のポンプ。
- 44. カパー呼楽とダイヤフラム収容器を起ぶための乗者手数を更に 個えた、タレー上解41項記載のポンプ。
- 44. カバー手段とダイヤフラム収容器を前じた状態だしておく、止め部材を質に備えた、タレーム第41項配数のポンプ。
- 48. カパー手段が関めた状態に止められるか否かを被加するための 手段を見に借えた、タレーム第4.4項記載のペンプ。
- 44. ダイヤフラム収容器に関して、使い他でポンプティンパの達切 な豊き性を保保するためのポンプハウジングの整合手数を更に做 また、タレーム第41項記載のポンプ。
- 42 整合手数は、ダイヤフラム収容器の上部表面上の集合ビンと、 使い捨てポンプテャンペがダイヤフラム収容器に関して適切な整 合状態にあるときに整合ビンを受けるために、使い捨てポンプティンパに設けた整合孔とを備えたタレーム第44裏記載のポンプ。
- 48. 郷1及び第2のパルプ手数が、ダイヤフラム収容部の上部表面上に長び、展出している、タレーム第41項記載のポンプ。
- 48、鹿島手段が、モータと、第1及び第2パルプ手段と第1及び第
- 54. ボンブハゥツンダと、ハゥツンダ内の第1、第2 シリンダ、飯1、第2 シリンダ内で各々が可能な成1、第2 ピストン、兼体の使れをコントロールする第1、第2 パルブ手段、及び第1 シリンダと第1 ピストンの相対的な通能と、第2 シリングと第2 ピストンの相対的な通能を改する ポンプの使用のために、使い液でポンプティンパがポンプハゥツンダに設けられる時に、第入口、辞出口、第1、第2 の录歌な円筒状ダイヤフラムポンプティンパ、導入口と第1 の表歌な円筒状ダイヤフラムポンプティンパを接続する第2 の提供部分及び、第2 の景歌な円筒状ダイヤフラムポンプティンパと排出 口を接続する第3 の接近部分、第1 及び第2 の景歌な円筒状ダイヤフラムポンプティンパと排出 口を登録する第3 の接近部分、第1 及び第2 の泉歌な円筒状ダイヤフラムボンブティンパと使促する第3 の接近部分、第1 及び第2 の泉歌な円筒状ダイヤフラムボンブティンパと使促する第1 及び第2 の泉歌な円筒状ダイヤフラムボンブティンパと
- 57. 第 5.の接級部分が、第 5 の条数な円筒状ダイヤフラムティンペ を含む、タレーム原 5 6 項記載の使い治てポンプティンパ。
- 58. 係入口に接続される導入テェーブと、禁出口に接続される辞出 テェーブとを更に備える、タレーム第5 6 項記載の使い捨てポン ブティンパ。
- 69. 年入テューブと属1の接続部分の間の第1のテーパ状態行総分と、排出テューブと属5の接続部分の間の第2のテーパ状態行総分とを更に備える、タレーム第58項記載の使い捨てポンプティンパ。
- 60. 使い格でポンプティンパが、共和部合される上部分及び庭邸分 を有する、タレー4票54項記載の使い格でポンプティンパ。

特表唱56-500093

- 61 上部分と走部分がヒートシールされた、タレーム第60項記載 の使い格でダンプティンパ。
- 62. 導入口と終出口の上部分と医部分の間に各々が接着される導入 テェーブと終出テェーブとを更に個える、タレーム第60項記載 の使い出てベンブティンパ。
- 63. ポンプハゥリング、ハゥリング内のは1 シリング、第1 シリング、ア内で可能な第1 ビストン、 区体の死れセコントロールするための第1 パルプチ 象及び第1 ビストンの駆動のための駆動手段を有するポンプの使用のために、使い権でポンプティンパは、 導入口、 決出口、 導入口と貸出口の間の主象体進略、 及び使い捨てポンプティンパがポンプハゥリング内に使かれる時に、第1 シリング内に収ぎされる時に、第1 シリング内に収ぎされる第1 の円筒状グイヤフラムポンプティンパを含む主義体造器を備えること。
- 64、 ポンプが、ハッツンダ内の第2 シリンダ、第2 シリンダ内で可 数な第2 ピストンを含み、第2 シリング内で第2 ピストンを駆動 する駆動手段と、使い捨てポンプティンパの主象体透析が、併出 口と第1 の条数な円的数ダイヤフラムポンプティンパを含み、こ の第2 の条数な円的数ダイヤフラムポンプティンパは、使い捨て ポンプティンパがポンプハッジンダ内に置かれるときに、第2 シ リンダ内に収容されるようにした、タレーム第4 3 項配数の発明。
- 45. ポンプは、ヘクジング内の前るシリングと、第3シリング内で 可動な第3ピストンを更に個え、使い捨てポンプティンパの主象 体温路は、第3の円質状ダイヤフラムティンパを更に備える、タ レーム第44項記載の発明。
- 73. 核圧物処手段が、条数な円筒状ダイヤフラムチャンパを収容するためのシリンダと、承数な円筒状ダイヤフラムチャンパの中の 材圧化応じてシリンダの中で可能なピストンとを備える、タレーム第72項配数の条例。
- 74. 核圧検知手段は、ピストンに接続され、これと共に動き得る電 気装点と、シリングに関して固定位置に設けられた第1の固足接 点及び、条数な円筒状ダイヤフラムティンパ中の核圧による力に 抗して、反対方向へピストンを付勢するためのスプリング手段を 更に借える、クレーム第73項配数の発明。
- 76. 集款な円値状ダイヤフラムティンパ中の第1の圧力が上昇した 時に、第1の固定設点と、可動な電気設点の接触を無くようにし た、タレーA系74項配載の条項。
- 76. 第2の固定技点がシリングに関して固定位置に設けられ、条象 た円筒状ダイヤフラムチャンパ中の第2の圧力が減した時代、可 動電気装点が第2回定接点に接触する、クレーム第75項記載の 発明。
- 72、第1及び第2の協定接点の協定位置の調節のための関節手段を 東に使える。セレーム第2点項記載の展開。

- 64. 使い治てポンプティンパとその導入口及び終出口の各々に最終 される導入テューア及び終出テューブを更に備える、タレーム第 4.5.ほどのの発展。
- 62 ポンプの導入口、ポンプの排出口、導入口から斜出口へ標体を 送るためのポンプ送り手段を有する容数住入ポンプにおいて、気 高級知手段は、2つの異る点で製体のキャパシタンスを執知する ために、ポンプの導入口とポンプの袋出口の間で耐隔を使いて致 けられる第1及び第2のキャパシタンス被知手段を健えること。
- 68. 第1及び第2のキャパシタンス検知手数は、ポンプの中で、数 体の主総局の一個部に設けられる通常の電板と、とれとは反対の 側、即ち、主成筋の反対の側に設けられる第1及び第2の関係を 使いた電低とを備える、タレーム第67項記載の発明。
- 6久 主成路はシールされており、似体はこの王龍島内を挟れ、第1。 第2及び通常の電電はシールされた主度部の外側で、低体と物理 的な接触なしに設けられる、クレーム第48項配象の発明。
- 70. 気度咳知手数は、第1キャパンタンス核知手及と第2キャパレ メンス検知手数との間のキャパンタンスの登典を検知するための 手数を更に保える、タレーム第67項記載の範囲。
- れ ポンプの導入口、ポンプの貸出口、導入口から貸出口へ放体を 送るためのポンプチャンパを有する事務住人ポンプにおいて、数 圧を検知し、数圧が設定値に進した時の表示をするために、ポン プテャンペと貸出口の間に設けられた常圧検知手段を何えること。
- 72 質圧検知手扱が、ボンブテャンパと排出口の間の乗収な円筒状 ダイヤフラムティンパと乗収な円筒状ダイヤフラムティンパの中 の痕圧検知手数を備える、タレーム席71項記載の発明。

明 編 曹(钦文)

非駄動1Vポンプ及び使い捨てポンプチャンパ

本発明はポンプ森量に関する。毎に、本発明はIV搭款供給用の 定量住人ポンプに関する。

健康に対する配慮から、IV高弦の供給に関しては復々の努力がなされて来ている。

長い間、I V 都板は重力によってのみ供給されてきた。その供給 量は、毎分点りの裏下板を飲えることにより問られている。多くの 例において、この方法は不充分なものである。水根の大きさは表面 扱力に値数に正比件し、精板のタイプ、粘性、温度などの影響を受 ける。そして、水橋の大きさは、その水橋の形成される速をに影響 まれる。

水積(生成)の適度はテェーブ及び竹の制限と意力により影響される。もし、テェーブが移分的に与さがれると、育下率は彼少し、 または、IV 仮の供給が減少するにつれて放圧が減少し、資下率が 減る。それ故に、多くの例において、水筒の大きさと海下率の安り やすさは(この2つはいずれもオペレータのコントロールの範囲を はなれているものである)この方法によるIV 仮の供給を不満足な ものにしている。

電子的水質カウンタをコントローラ又は脂肪がンプと組合わせて 用いるように改良がなされている。電子的水質カウンタの配合わせ は、筒下率をコントロールできるが、水質の大きさのコントロール はできない。そして、骨圧が収の送り出し圧力を超えるまで上昇し たときに、側下率をコントロールできないと公う欠点がある。 電子的水筒カウンターと離散ポンプの包合わせは、送り圧力を増加するが、計量方法に圧離さが欠けている。

計量方法の改善のためには、世後型ポンプを採用することになる。 これは、重力に依存した旧式のIVコントローラに比して、IV版 の流れる車のコントロールを存者に圧縮なものにできる。これらの ポンプは、彼の計量に加えて、彼又はIVペンプの配置に正圧力を 供給し行る。世後設ポンプは概念型(パーマン他による米田特許等 5757251号に記載される)中、ピストン・シリング型(ジェン ヤンス位による米田特許第3985183号に記載される)、又はペ ルス型(ランドタイストによる米国特許第3874826号に記載される)などに分類される。

従来の技能を改良した細胞がンプは、多くの不利な点がある。ま ず高 i に、細胞温胞は、血液の供給を妨害する単糠があり、それが 血液細胞を依據する原因となるとと。第 2 に細胞温泡は、エラスト マ材料の引張りを伴い、これが I V 女に空気を扱入させ得るとと。 原 5 に、細胞状態でのエラストマ材料の引張りは、エネルギの効率 かた制度ではない。

有人の参加性と、動力技夫の可能性のために、ポンプセパッテリ で駆動することが必要であり、それ故にポンプは最大の効率を挙げ ることができることが譲ましい。

使来の検例のピストンシリンダ間ボンブは、正確な計量性と正圧 力を接供するが、これにも若干の欠点がある。まず、第1 K I V 他 液が無量状態をポンプに維持させることを要求し、そのコストが毎 間の使用体に存得と収賞をすることを許さないので、ポンプティン パは使い捨てで、安領に製造できるものでなければならない。これ

ある。それ故に、通射を行う息者は、メンプが供給できる最大の背 圧を受けやすい。これは、時として、息者への適用に対して安全の 優界を超えるものである。

本発明は、I V級量に特に用いられる、小型で、正確で、信頼性があり、そして経済的なポンプに関する。このポンプは使い捨てポンプティンパとポンプハウジングを含む。使い捨てポンプティンパは導入口と排出口及び乗 1。第2の乗収なローリングダイヤフラム(被動する無腐牧)ポンプティンパを有する。

ポンプハウジングは、第1、第2の条数な円的状ダイヤフラムポンプナッンパを収容する第1、第2のシリンダを有する。第1及び第2のビストンはその各々が第1。第2シリンダの中で動き得る。第1、第2のパルブ級値は、使い待てポンプティンパの導入口と締出口の間で、器数の統れをコントロールするために設けられる。第1パルブは、導入口と第1の乗飲な円額状ダイヤフラムポンプティンパとの間で、設体の流れをコントロールする。第2パルブは、第1と第2の乗数な円額状ダイヤフラムポンプティンパの間で、設体の流れをコントロールする。第2パルブは、第1と第2の乗数な円筒状ダイヤフラムポンプティンパの間で、設体の流れをコントロールする。

駆動検徴は、第1シリングと第1ビストン及び第2シリングと第 2ビストンの各人に相対的な減動をさせることにより、第1、第2 の果敢な円筒状ダイヤフラムボンブティンパの容積を変化させる。

第1. 第2の条款な円筒状ダイヤフラムの容像と、容貌を変える ための収象の比率を違切に避択することにより、(本格明の)放動 のない辞出が行われる。

IV供給機能に適用するためには、ポンプが何等かの理由で停止 した時に、サイホン作用が超らないという事が大事なととである。 は、使来のピストンシリング型ポンプでは実現することはむづかし いことである。

製造コストを下げるために、健康のポンプのあるものは、1つの ッリングと2つのベルブだけを用いる。とれたよると、送りテイタ ルは、光調と締当の2つの部分を用いる。それ故に、IV 他様は、 送りティタルのうち、光濃期間は中断される。第2 に、健康のビス トンッリング型ポンプのある種のものは、健康団における無害シー ルと、その信頼性に応えるに困難さを有している。第3 に、ピスト ンシリングポンプの最低は、効率を低下させる原因となる。

ベルス型ポンプは、遠続したパルス状の収れを供給するが、これ もまた、重要な不利益な点を有する。 無1 に、この種のポンプの扱 立的な関節分は複雑で、使い値でポンプテャンペを高値なものにし ている。 第2 に、スプリングカヤエラストマ材料に対するパルス作 用は、効率的な値台に適しない。

パタレイの米国特許第5809807号には、IV治療に用いることを特に金融しないポンプが記載されているが、とれは遠続した鬼 常規を供給するものである。このポンプに用いられるパルプは、作 動態が固定部分のいずれかに設けられ、集軟性の管 で最終される。これは、IV治療に適用する取に要求されるような、経済的な使い 技でポンプティンパに進するものではない。さらに、パルプをパイ アスさせたり、参加させたりすることができる(いわゆるティホン作用による)。これは、IV治療には安全な状態ではない。

従来のIV機能の他の一般的な問題は、背圧を原知し、選択し、 それにより音報を辿らすためのいかなる手取も信えていないととで

最適な保護例において、本発明は、第1及び第2パルブセコントロールし、それによって、少くとも1つのパルブは常に関じられるようになっている。それによって、このポンプの安全な操作が環成される。

本発明は、また、使い捨てポンプティンパの辞出口と、第2の乗 数な円筒状ダイヤフラムポンプティンパとの間に、第3の乗数なダ イヤフラムティンパを有する。管圧は、この第3の乗数な円筒状ダ イヤフラムポンプティンパの動きによって検知される。

IV放供的における使用の例において、ポンプで送られる核体中に、気泡が含まれていることを検知することは重要なことである。

本税明はまた、複体がポンプで適られるときに、使い値でポンプ ナャンパの長った2点間で、動機事を削ることによる気力防止シス テムを有する。使い性でポンプナャンパを気力が通過したときに、 2点間の鎖電車の変化が検知され、響幅が出される。

第1回は、本発明の『Vポンプと使い給てポンプテャンパの具体 例の斜視器である。

第2回は、IVポンプと使い捨てポンプテャンパの、ポンプハウ ツングを開き、使い捨てポンプテャンパを移動させた状態の鉄模図 カルス

図3A、3B及び8C間は、使い捨てポンプティンパの平面、質 額及び金額目である。

第4数は、第5点面の4~4様によるポンプティンパの時页図である。

度 5 向は、第 5 人間の 5 - 5 静によるポンプティンパの間面圏である。

特表唱56-500093

第6日は、第5A目の6~6種によるポンプチャンパの新田的である。

第78は、第1回の7-7歳によるIVポンプの新知恩である。 第8回及び取9回は、IVポンプのエンコーダ執道を示す評組局である。

第 1 0 図は、第 7 図の10~10 額による I V ポンプの射道型である。

第11回は、『Vポンプのカムへウジングの平面図である。

第12回は、パッタブレッシャ(育圧)コンタクトを示す辞風型である。

第13回は、第7回の18~15前による映画図である。

第14巻は、TVポンプのダイヤフラム収容器の平面図である。

第15回は、第14回の15~15額による断面図である。

年16回は、第14回のId-16齢による財団回である。

第17回は、IVポンプの底面間である。

第18団は、IVポンプの平面倒である。

第17回は、IVボンブの一部を切欠いた正面図である。

第20個は、ポンプの第1。第2ピストンと前1。第2パルプの 駆動に用いられる4つのカムを示している。

新1.2回には、本権的のIVボンブの全体的が示されている。 図に接かれているように、IVボンブには、関連する制御国路のように、ボンブを完全に包む外国は含まれない。この外国は除かれて あり、図面を簡単にするために制御回路も示されていない。

第1 因及び第2 図ド示されるペンプは、使い他でペンプナッシュ 10 とっクリング12を含む。導入テューブ14 と約出テューブ16 は使い 物でペンプティンパ10 の両方の地部に接続される。導入テューブ14 (国泉されない)はIV度の容易に接続され、終出ナ・ープ16はI V数セポンプ(国泉されない)から患者へ供給する。

本発明の実施例において、1 V ボンブは、第1 図及び第2 図に尽 されるように決方向に使かれるようは、銀方内に置かれる方が入い。 級形の世を方においては、ボンブに導入するための導入テェーブ 14 は下方に、ボンブから場を出すための終出テェーブは上部に収けら れる。このボンブの配型は、I V レステムの最初の銀付け及び合務 の間に、空気がライン内に普積されるのを防止するので、好ましい ものである。

IV 俗様は、ポンプを無菌状態に値投することを要求する。それ 故に、使い捨てポンプティンパ10はただ1回のIV使用にのみ用い られ、そして捨てられる。とれに反して、ポンプハウツング12はI V故に連続に触れることはない。そして何度も使用される。

ポンプハウリング12は、第2卤に示されるように、貿別できる上部カパー18を有し、使い格でポンプティンパ10の挿入と取外しができるようになっている。

相滑されたラッチ19寸なわち側面カバーが閉じた位置にあるとき、ボンブは作動状態に保たれる。無2面に示されるように、ラッチ19を下方に引いた時に、上部カバー18は、止め部材20を介して聞かれるようになる。第2面に示されるように、ラッチ20は、その孔20人が止めビン21に係合するようになっている。

新1両及び第2回に示されるように、ポンプハクジング12は上個 カバー18と共同して、使い抽てポンプティンパを収容し、保持する 牧目をするダイヤフラム収容部22を有する。ダイヤフラム収容器22 の下方には、IVポンプのモータ、カム線、パルブ及びピストンロ

プドを支持するカムハクジンダ28が設けられる。

本発明の実施例において、ダイヤフラム収容器22は、カムパウジングにスプリングを介して収録される。それ故に、ラッチ19と止め
形材20がともに関放されたとき、ダイヤフラム収存器22はカムハウジング23から取り外される。後に詳細に記載するように、上述の構成によって、全部のビストンとバルブ等は、ダイヤフラム収容部22の上部から完全に収外される。その無条、使い捨てポンプティンパ10は、ポンプの送りサイクルにおけるビストンとパルブの位置にかかわらず、様入され待るようになっている。

第 2 図 化示されるよう 化、 使い 捨て ポンプティンパ 10 は、 その下の 関から下方に 突出している 3 つの ダイヤフラムティンパ 24, 24 及び 28 を 有する。 これらの ティンパ 24, 26 は 第 1 及び 原 2 巻 目の ポンプティンパであり、一方、 チャンパ 28 は 静出 チューブ 16 を 違って チャンパ 10 から 鬼体が 鹿出する 時の 骨圧 化応じて動く 圧力 検知の ための ティンパである。

通常の使用において、 I V 液は高 1 ポンプティンパ(乗収な円能 形状ダイヤフラムボンプティンパ)24 へ 導入テェーブ14 より供給さ れる。次いで、 痛 2 ポンプティンパ(円筒形状ダイヤフラムボンプ ティンパ)26 に避られ、検知ティンパ 28 及び排出ティーブ16 を通っ て、そこから患者へ供給される。

本免例の実現例において、第1点び終2 ポンプチャンパ24, 26 は、 护出チューブ 16 を 也って及出する I V 駅の成れが高本的に鉄むする ことなく、正確にコントロールされた成出等となるような状態の下 で似動される。

ダイマフクム収容部22は、使い性でポンプティンパ10の下方に突

出した円筒形状ダイヤフラムテャンパ24、26、28を各々が収容するようにした、解1、2及び解5 ンリング82、84及び85を合む。第1ビストン88 は、第1ポンプチャンパ24の書機を変え得るように、第1ンリング82の中で動き得る。同様に、第2ビストン40は、第2ポンプチャンパ26の書後を変え得るように、第2シリング84の中で動き得る。第1、第2ビストン88、40の及方は、後述するように、セーチで駆動される。第1、第2ビストン88、40とは減って、減3ビストン42は、モーチでは駆動されず、圧力検知チャンパ28の中で、依休の圧力に応じて第3シリング84の中で動くようになっている。

取1、第2パルブ44、46もまた、同様にダイヤフラム収容器22の中に設けられる。第1パルブ44は導入チューブ14の難態と底1ポンプチャンパ24の間に設けられる。第1パルブ44はモータで影動される。そして、それが乗上部にあるときに、使い捨てポンプチャンパ10の導入チューブ14と、第1ポンプチャンパ24との間の乗款な低分を履所する。また、それが乗下部にあるときには、第1パルブ44は導入チューブ14から属1ポンプチャンパ24への現体の使れを可認にチェ

問係にして、第2パルプ46は第1ポンプティンパ24と第2ポンプティンパ24の間に投けられる。第2パルプ46は、同様にモータで駆動されるものであり、そして、それが兼上位にあるときは、第1ポンプティンパ24と第2ポンプティンパ26の間の使い捨てポンプティンパ10の条数な部分を選斬する。また、それが乗下位にあるときは、第2パルプ46は第1ポンプティンパから第2ポンプティンパ26への現体の成れを可能にする。

第2個にも示されるように、変列ピン48。50は各々が使い捨てポ

ンプナッンペ10の整角孔51、54 に挿入される。豊州ビン48、50 は種 列孔52、64と共に使い舟でポンプテッンペ10をポンプハウツンダ12 の中に迅速に、一方向のみを向くように挿入され待ることを保証する。下方に突出した円割が状ダイヤフラムティンペ24、24 及び20 は また、豊州部分を有する。それ故にポンプは豊州ビン48、50 を設け なくとも組立てが可能である。

第2回の実施内において、整件用の孔52は本質的には丸孔であり、 孔54は長孔である。この構成によって、参列ビン48と参列孔52は使い物でポンプティンペロの位置のめの相針となり、ビン56が孔54に 最かれるに先立って、孔52は参列ビン46に位置決めされる。

本発明の知り重要な特徴は、IV取中の気力の存在を検知する取力を有することである。気性はIV市康を交けている患者には危険なものであり、そして収中の気力の存在を示す機能を置を備えることが必要である。展2回に示されるように、本発明は上部カパー16の下面に関かれる所1及び第2の電価56、50を含む。降子60と62が電価56、58に最便される。ダイヤワラム収容部22に提供されるのは共通電価64である。メルト66と66。は、ダイヤフラム収容部22へ、共通電価64である。メルト66と66。は、ダイヤフラム収容部22へ、共通電価64を認定し、共通電価64への電気的接続を4える。

第1電極 56と共通電磁 64の間のキャパシアンスと、第2 電極 58と 共通電極 64との間のキャパシアンスとを制ることによって、使い仲 で ポンプ 10 と 4 通する気息の存在を検出できる。電気的関係(関係 せず)が使い捨てポンプテャンパ 10 の向い合う面に設けた共通電極 64と電極 56、58 の間の時電車の違いを検出するために均子 60、62、 66に接続される。1 つの気息が第1電極 66と共通電極 64 の間を通過 したときに、電気回路は不平衡となり、それにより番後が終らされ

する。それ故に、リーフスプリング72の力に打ち勝つには、ほんの 小さい圧力が資東されるのである。

本毎男のIVボンブの接作は、通常は次のように行われる。ピストン88が下方へ動くと、ピストン40は上方へ動くように、ピストン84と40は駆動される。同様にして、ピストン84が上方へ動くと、ピストン40は下方へ動く。それと同時に、パルブ44と46は、2つのパルブのうち1つのパルブを常に閉じているように駆動される。ピストン88が下方へ行くとき、パルブ44は下り、パルブ44はその最上位の位置にあり、パルブ44はその最上位の位置にあり、パルブ44はまでの最上

股別の便宜のために、典型的な思りサイクルは、ビストン語とパルブ44が最上位にあり、ビストン40とパルブ44が最下形にあるときに始まるものと保定する。最初に、パルブ44を閉じる。次に、パルブ44が弱くために下方へ動く。ビストン38は、次いで下方へ動き出し、それにより第1ポンプティンパ24の容積を増加させる。ビストン88の下方への都動は、宿の彫から導入チューブ14を通り、例いたパルブ44を通って、旋体を漏1ポンプティンパ24へ取引させる。

第 1 ポンプテャンパ24が関怀になると同時に、ピストン40は上方へ動き、それにより席 2 テャンパ26 の唇類を放少させ、解 2 テャンパ26 から掛出テェーブ16を迫して、洗体を思考へ送る。

ビストン島が最下位に達し、ビストン40が最上位に達した時代、個の間から解1 ティンペ 24への度体の使れを閉じるために、パルブ 44は上方へ移動される。展 2 パルブ46は、次いで解1 ティンペ 24から第 2 ティンペ 26へ 佐体が使れ得るように、下方へ移動される。 2 つのパルブが移動した後に、ビストン48は上方へ移動を開始し、そ

ものである.

本権制の行ましい養助例において、上部カバー18は、ブレキングラス(Plexigles) 中間様のアクリル側断のような、透明で光学的なブラステッタ材料で作られる。上部カバー18が透明である故に、医者はポンプを辿って使れている使体の中に気息が存在するい否かを見ることができる。このことは、システムの辿立てから最外しまでの間に、『V級産を患者につなぐに失立って、すべての空気がシステムから追い出されたことを、医者が確認したければならないと云うことから、大事なことである。本角明は、医者に最初の経立ての政権でもポンプ返りされる健体を観で見ることを可能にする。

第2回に最も良く示されるように、ファチビン21の下方移にスイァナ68がある。上部カバー18が閉じられ、そして側面カバー19が閉じられた位置(第1回に示すように)にある時に、スイッテ68のアーム70がカバー19の円面に係合し、それによりスイッチ68が閉じられる。電気的回路(図示せず)はスイッチ68が閉じられているからかを飲知し、そして、それによりボンブが作動可認な状態にあるかるかを放知し、そして、それによりボンブが作動可認な状態にあるかるかを決定する。スイッチ68が閉じられている時にのみ、ボンブは作動できる状態になる。これは、ダイヤフラム収容器22がカムハラジンダ24の上の作動位置に食かれていて、カバー18が確実に閉じられていない時にボンブの作動を防止するものである。

リーフスプリンダ72 は、ダイヤフラム10のテャンネル74 K小さい 圧力をかけるために用いられる。その効果、ダイヤフラムの排出部 に食圧が作用しても、テャンパ24、26、26 はつぶれない。その圧力 は、ダイヤフラムのテャンネルの少しのひずみに打ち勝つだけのも ので十分である。食圧はテャンネルが前じられていることを確実に

れにより取1チャンパ24の容像を被少させ、同時に成2ビストン40は下方へ動き、第2チャンパ24の容徴を増加させる。好をしい実施例においては、第1チャンパ24の容徴の減少する率は、第2チャンパ24の容徴の減少する率は、第2チャンパ24の容徴の減少する率は、第1チャンパから送られる変体のある部分は、辨出チェーブ16を通って及者へ送られる。実施例において、チャンパ24と26の所面徴とビストン88・44の容動進度は、液体が第1チャンパ24と26の所面徴とビストン88・44の容動進度は、液体が第1チャンパ24から送られているときと、液体が第2チャンパ26から送り出されているときとに流体出す。エブ16を通って練出される量が異質上等しくなるように通定される。その結果、実質上級能のない促体の使れが、単に2つの送りチャンパと2つのパルブだけで生成される。

ビストン制が最上位へ適し、ビストン40が最下位へ適した時に、 送りサイタルは終り、そして、次のサイタルが開始される。

送り作業中に 圧力検知ティンパ28の専務は、患者と特出ティーブからの背圧によって変化する。第5のティンパの底部に破するビストン42は、第5のティンパ28の中で、成体の圧力の変化に応じて上下動する。 電気接点がピストン42に接続される。そして、 (質所 状態に応じた) 接触の状態によって、背圧が設定値の1つ又はそれ 以上の値を超すかどうかを指示する。 寺々の設定値を超過すると響能がある。

ポンプの操作を行っている間中、電電56、58と共通電電44との間の酵電率が依出される。もし、1 個の気泡がポンプティンパ10を過ると、電電56と44との間の酵電率の差異によって、電気的に依出される。

ボ 5 A。 5 B。 5 C及び 4 ~16 因には、使い拍てポンプティンパ

1 2

91A4456-500093

の辞題が示される。第5人~5 C 節は、平面、何面及び泉図的であり、第4~6 図はポンプチャンパ 10の各々臭る位置での新価図である。

本権別の実施例において、使い治でポンプティンパロは、上部対10 x と下部対10 b の 2 つの保証よりなる。これらの目前は、ヒートシール(無機者)が可能な乗収なブラステッタ材料により作られるのが良い。1 つの存ましい例において、上部対10 x と下部対10 b の及方はビニール関節で形成されている。

上部村10 a 及び下部村10 b の双方は、使い待てポンプティンパ10 の流路およびティンパを形成するために、真空成形か、プロー成形により作られる。上部村10 a は、その上部の金長にわたって長さ方向に設けられる盛り上った部分80 a を除いては、平収収シートよりなる。乗り上った部分80 a は、使い捨てティンパ10の一場の導入ティーブ14 から体電の抑出ティーブ16へと成体を選ぶ主成器の上半分を形成する。 承入ティーブ14 と終出ティーブ16 の後は、部村80 a の後よりは小さい。

部材 10 m の 導入 類は 導入 部分82 m であり、 この内径は 導入 チェーブ14 の 升 任と は 傾向 じ である。 導入 部82 m に 装 使 する 主 使 第 80 m に は 、 チーパ 状 に が 成 ぎ 40 m に か か り、 それ は 、 導入 等 42 m か ら 主 使 第 80 m へ、 ゆる やか に 傾斜 し て 参 行 する 部 分 を 有 する。 多 材 10 m の 位 始 郡 は 辞 出 都 46 m で あ り、 そ し て 、 チーパ 状 部 分 68 m で あ る。 好 出 第 86 m は 、 好 出 テェーブ の 外 任 と 何 じ 内 価 を 有 する。 テーパ 状 に 変 化 する 毎 分 88 m は 、 主 健 略 80 m か ら 辞 出 部 分 86 m に 向って ゆる や か に 家 化 し て い る。

使い捨てポンプチャンパ10の下部分10 b は、同様な主能齢80 b と

の利益は、別々に成形した上部分と下部分10°を10°を40°を一緒にしょ うとするときに、別の方法を用いた時に起るいかなる問題も避ける ことができると云うことである。

これとは別に、上部分10 a と下部分10 b を別々に真空成形することも行われる。この場合において、多くの凹所を有する前便が、同じ部材(10 a や10 b のような)を多く合むモールド・ブラスチェッタ 仮の生産のために用いられる。テューブ14 と 16 は、次に所定の位置に健康がれる。そして、同数の他の部材を有するシートが、最初のシートはよびテェーブの上に使かれ、次いで部材10 a、10 b は天にヒートシールされる。ちゃのポンプテェンパは、そのほで、パンチや打ち悩き形式のカッターにより1 値ずつ切断される。それと同時に、位置快の用の孔 52 と54 は、所属の大きさのものが御孔される。このようにして、多数の使い捨てポンプテェンパ10が同時に製造される。

乗り~ 13 数には、ポンプハクリンダ12の種々の成分を、刻々の 角度から見たものを示す。乗り回は、使い治でポンプテャンパ 10が 挿入され、上部カバー 18が閉じられて作動状態に使かれたポンプハ クジンダ 12を示す時面値である。ポンプは、送りサイタルの拍する 状態で示されている。

ボフ回に示されるように、ダイヤフラム収容的22は、カムハウツンダ28上に収定される。そして、その部材は、デルリン (Delzia)のような低単度材料で作られるか、あるいはパルプヤピストンロッドの抵抗を破するために用いられるリエアペアリンダを有する人BB間度のような材料により作られる、カムハクジンダ28は、その基本分で取付税22に接続される。

カムハクジング25にはモータ94が支持される。そのモータはステ

導入器 62 b。テーパ状態分配 4 b。 神仏観 66 b とテーパ状態分配 b を有する。同様に、下部分 10 b に形成され、下方に発出しているのは、 乗歌な円質形状の能 1 及び部 2 のピイヤフラム ポンプティンパ24。 24と圧力状如ティンパ 25である。

上部分10 a は、リーフスプリング72 K より前じられるぐらいの乗数性が必要である。下部分10 b は、ティンパ24、26、26 の動作を許すぐらいの乗数性が必要である。とれば加えて、パルブ44(第 2 園に示す)が、テーパ放前分84 b と 席 1 のポンプティンパ24 との間の正改略80 b とつぶすことができ、またパルブ46が、高 1 及び第 2 のポンプティンパ24、26 の間の主放略80 b の部分を同様につぶすことができるぐらい十分な乗数性を有する必要がある。

先に述べたように上部分と下部分10 a、10 b はヒートシールによう 容易に密封できるようなブラステッタ材である。 等材10 a と10 b は成形印か、その次の工程でヒートシールされる。 部材10 a と 10 b の合わさる部分の表面は、 低い酸点の物質であり、それによってヒートシール工程を容易にできるようにする。 導入チューブ14 と押出チューブ14 は透明な材料で作られるのが望ましく、これらは上部分と下部分10 a、10 b のヒートシールで作られる。

ヒートシールは、上品分と下部分10 a と10 b 及びテューア(4, 16 を要認する1 つの差滑手及であるが、その他の差滑手収として無管 改装者、高角故(rt)) 善着、唇形による受療、あるいはその性の差 滑手数を用いることができる。

1つの実施例において、使い情でポンプティンパ 10はブロー成形で作られる。その場合には、上部分10 a と下部分10 b はテューブ(4,16と共に成形工程において、共化ヒートシャルされる。ブロー成形、

ァブモータが望ましい。もちろん、他のモーク側も使用し得るが、 ステップモータは、特化マイクロコンピュータによる副製図館のよ うなデジタル図路によりコントロールされるのに違していて、その デジタル性により計ましい。

モータ94 はカムシャフト96 を駆動する。カムシャフト96 には、4 他のカム96、100。 102 及び104 が設けられる。カム98 は、ロッド 108 を介してパルブ44 を駆動する。とのロッドの下頃はカム98 の上 に保合しており、カムハウジング90のシャフト 109 を通って延びて いる。パルブ44は、ポンブハウジング12 の中のポンプチャンパ10の 毎入を移品にするように単性的に収着される。

カム 100 は、カムハウジング90の中を過るシャフト 111 の中を駆びているロッド110 を介して、ピストン38 を駆動する。ロッド 110 の下郷部はカム 100 の上に係合し、この上端はピストン38 のアタッテメントを取付けるようにねじが切られている。ロッド 110 とピストン38 の取付資係は、カム 100 からピストン38 の上場母までの有効 長さを調節できるようになっていて、それにより最善な公差に対する表求を緩和している。

バルブ46はロッド114 セ介してカム 102 K より駆動される。そのロッド114 は、カム 402 の鉄道 K 係分する丸く形成された下始部を有し、カムハクジング90 の中のシャフト 115 を立っているものである。バルブ46 はまた、ボンブハウジング12 の中でポンプティンパ13 の鉄着を客幕にするため K 集性的 K 鉄着される。

カム104 は、カムハウジンチ90 内のシャフト117 を通っているロッド116 を介してビストン40を駆動する。ロッド116 の下地部はカム104の製団に保合するように丸く形成されていて、ロッド116の

特表456-500093

上角部がピストン40に接続されるようになっている。

4 本の。 , と108 、110 、114 及び 176 の名々のものは、ロッドの下海部付近に小さいスプリング 108 を、110 を、114 を及び 116 を有する。 これらのスプリングは比較的得いばれであるが、そ々のカムドロッドが育に扱するようにするために用いられる。この報政は、ポンプが彼に置かれるのでなく、故に置かれた時(すなわち、ロッド108 、110 、114 が 114 を 114 を

ピストン誌、40とパルブ44、46の収象システムは重要な長所を有する。モータ94はシャフト94を一方内にのみ収象する。原動セータの逆の回転は、所谓の送り象作のためには要求されない。それに加えて、使い特でポンプティンパ10のティンパ24、24は円便形のダイヤフラム質のティンパであり、ロッドとカムライダ及びシリンダ42、84のための許等公差を被少させる。これは製造コストを下げることができると共化、一方では、送り出し初合の必要な程度を達成させる。

第7回の駆動シャフト96Kは、エンコーダホイール 118が接続される。とれはその周辺部の近くに原定の関係をもって罪を有するような、普通に用いられるエンコーダホイールである。エンコーダモンサーアッセンブリ120は、カムハクジング90の裏間に設けられ、そして、エンコーダホイール118の罪を検知するように位置づけられる。エンコーダアッセンブリ120は、エンコーダホイール118の

別に配列される。カムとエンコーダホイールは、それからカムシャフト96の所定の位置に、止めねじ(関示せず)により固着される。 この配列は、シャフト96が脅迫され、カムとエンコーダホイールが 固定されることにより死了される。

第7 図には、また、背圧検知アッセンブリが示されている。これは、ピストン42 とシリング 64 及び使い捨てポンプティンパ10 の圧力 検知ティンパ28 とからなるものである。第7 図に示されるように、 ピストン42 は、カムハウジング 90の中のシャフト 122 を通って延び ている。ピストン42 の成態には、スプリング 124 の上郷都を受ける 増予 124 が知合される。スプリング 126 の恒期部は、中間部 対128 の上部に係合する。図に見られるように、圧力検知ティンパ 26の中 の核体の圧力は、スプリング 126 により上方に付募されているピストン42 を下方へ押し下げるように働く。

第10回に明示されるように、 第子124 の延長値は要放アーム 180 である。第1及び第2圧カコンタクト182 と 184 は、カムハウ ツング90 の映画部分で、上下方向の2つの位置に置かれる。との配 置において、メブリング 126 はピストン42 に十分な圧力を与え、それにより、 級放アーム 180 は上部コンタクト182 の下部に知識的及 び電気的遊散を行う。 漫放アーム 150 への電気的接続は、第子124 に接続される電額(巡示せず)によりなされ、コンタクト 182 への 電気的接続は、コンタクト 182 とねじ 186 の間に接続する電線(協 尽せず)によりなされる。

ティンパ28 内の圧力が、スプリング126 の界性力に打ち勝つドナ 分でなく、機放アーム 180 とコンタタト 182 を厳している間は、胃 圧は許容限度以内にある。常圧検知ティンパ28 からの成体が、IV 一方の何思に置かれる元億(周示せず)を有し、他何悪には元モンヤ(国示せず)を致けている。ホイール118 のスロットが被切るたびに、元が元億から元モンサへと通過でき、エンコーダアッモンブリ120は、エンコーダホイール 118 の縁の存在を示す電気パルスを発生する。

期 6 図、 成 9 図 K はエンコーダファセンブ 9 120 の 段 順 を示して いる。 馬 8 、 9 図 K 示されるよう K 、エンコーダファセンブ 9 120 は、フランツ 121 K 投けられ、カムハクツング28 の 裏面 K ねじ止め されている。

エンコーダホイール118とエンコーダア・センブ 1 120 の目的は、カムシャフト96 が回転していることを重要に示すことにある。本物別の実施例において、創算回路(図示せず)は、エンコーダセンヤ120 の出力を敷養する。もし、エンコーダセンサ120 の出力の変化が所定の専制・局で発生しないときは、春暖が鳴り、ポンプ作用を止める。この検知は、シャフト94 が回転しているか否か、さらにはポンプがその作用を行っているかを重要に表示しているのである。エンコーダホイール118とエンコーダセンサファセンブリ120 の使用は、この事故の状態を示すために用いられるのである。

第7間に示されるように、カム98, 100、102及び104の名々は、整列孔98 a、100 a、102 a及び104 a を有している。同様にエンコーダホイール 118 は整列孔 118 a を有する。カムハウツンダ28 には整列孔28 a が設けてある。この孔28 a は、整列孔98 a、100 a、102 a、104 a及び118 a を達して、カムの最初の整合を行うために用いられるものである。孔28 a を達し、各々の孔をピン(個別をず)で辞過するととにより、すべてのカムがポンプの最初の基立状

針に接続するテューブ16に復接に使れている間は、テャンパ28の圧力は患者への送り込み圧力に復接に関係する。もし、実験の圧力(これはスプリング126、取りつけ部村128の位置及びコンタクト182により戻まるものである)が促進し、それによってピストン42が下方へ動き、接触アーム180とコンタクト182が離されると、現気的接触は解除され、養物が味る。

本条例の実施例において、第2の下部コンチタト184 は、上部コンチタト182の下方に設けられる。圧力がより高くなり、第2の設定圧に進した時に、接触アーム180 は下がコンチタト184 の上輪部に係合する。これは電気のに依知され、第2の高い圧力を示す第2の管理を発する。おじ188 の1 つと下部コンチタト184 の間には、電影(図示せず)が接続される。電気的制御団路(図示せず)は、オペレーチが、いずれ(高い側又は低い側)の圧力の展界が参照を作動させるかを選択することを可能にする。

歳11回はカムハウジング23の平面回であり、歳12回はコンダクト182の評議回である。この2つの商団は本稿明の育圧検知機構 セ示している。第11回に示すように、カムハクジング28は接触アーム180が動く狭いスロット140を有している。

第12回はコンタタト182の正面図であり、金具製の長方形の収 体が2つの長孔142と144 を有している。 長孔142と144 は、 製体 182の 蔵方内の調節が可能なようになっているもので、 それにより 製体182 と接触アーム180の接触を無敏するための圧力の調節がで きるようになっている。下部コンタタト154 は同様に、その位置の 関節をできるようにする長孔を有している。

本発明の背圧検知機器は、安保で単純な構成で、信頼性を有する。

2

特表码56-500093

これは響報が鳴るようにした2つの圧力範囲を開節できるようにしている。それ故に、本名明は響報が鳴る育圧の範囲を選択でき、透析を受けている患者は、ポンプの供給し得る最大の育圧力を受けるととはないのである。ポンプの最大の育圧が、特定の患者又は無量の安全の展界を想えることが時々あったが迭に、この点は旧来のポンプから引き続いてある問題である。

ビストン、スプリング、コンタクトアームやコンタクトが図示の 実施では使用されたが、背圧に依存するチャンパ28の動きを検知す るねの手段も、同様に用いられる。対えば、半導体やフィヤストレ ンダージが、ビストン 役に費き換えて、圧力を検知するために用い られる。しかしながら、超示される配量が安価で、簡単で、信頼性 があり、調節の容易性において使っている。

第11回はカムハクジング90の平面図であり、また、カムハクジング28の各人の発口の周囲に設けた銀150が示されている。これらの群は、使い物でポンプティンペ10から何かの風由で離れ出したりする民体を集め、ハクジング28のシィフトと各ロッドの間の援動等分に民体が入り込むことを防止する。

第11回及び第15回には、スイッナ60とスイッテア・ス70がより詳細に示される。スイッチア・470は、ポンプの全部品が機會されたときに個面カバー19の内側面に係合する。これはスイッチ68が前じられた時に作動し、ポンプが作動状態にあることを示す。スイッチ68はカムハクジング28に節合されたフランジ 152 に取りつけられる。

第14回はダイヤフラム収券的22の平面回である。第2頃と共化、 第14回には、使い按てポンプティンパ10の中にある気泡を検出す

ことはない。これと同様に、パルプ44と46 は使い袖でチャンパの中に気信を生成することのないように作動される。

本希明の実施例において、ポンプ機構のすべては、導入感が静出 低よりは低い位置にあるように配置される。その結果、気泡は使い 捨てティンパ10の中の如何なる位置にも組合ことなく、ポンプを追 通して就出するのは自然なことである。そして、それは息者に遊説 される前に、ティンパからすべての気息が練力される必要があると 云う、このシステムの最初のパージ(purge)に難しては、等に重 要なことである。

第14切及び第15 岁には、ダイヤフラム収容器22がカムハウツンダ23 に発性的に収りつけられているのが 永されている。 通常の強作において、ダイヤフラム収容がの下面と、カムハウツンダの上間とは約12 %(0.05インテ)の間隔があけられる。 デイヤフラム収容器22 は、3 本のねじ186 によってカムハウツンダ28 に位置供めされて取りつけられる。このねじはダイヤフラム収容器22 セ下方に貫通して、カムハウツンダ28 にねじ込まれている。 第15 歯に呼解に示されているように、スプリンダ158 が、ねじ154 の名々の軸を思ひようにして、ダイヤフラム収容器22 とカムハウツンダ24 の凹所160 と162 の名々に領境される。 通常のポンプの通作において、スプリンダ158 は圧縮状態で経費されており、カムハウツンダ24 とダイヤフラム収容器 22 と取るパでいる。

側面カバー19が解放され、下方へ振動され、ファチ20がピン21から外されて上方に引かれると、スプリンタ158 は、ねじ156の上部156 4 5 がイイマラム収容部22の穴の底に係合するまで、ダイヤフラム収容部22の穴の底に係合するまで、ダイヤフラム収容器22セカムハウジンダ28から上にあげるように付勢する。

るために用いられる風靡被知事材が示される。との気傷被知事材は 上部カバー 18の下面に設けられる第1及び第2の電電 54、58よりな る。 糖末部材40及び42は第1,2の電電 54、58の各々と電気的に受 触する。

共当電電64は、ダイヤフラム収容が22の上面に設けられ、ねじ66 k により保持される。共通電電64の内は、第1の電電56又は第2の電電56の中よりは大きいもので、電機64は第1,2の電極56、第1。2の電優70ストリップ56、58と共通電優84の間に置かれる。チーマナル60、62及び66K延緩される電気回路(四京セザ)は、第1の電優56と共通電艦644により作られる第1のセッパショと、第2の電優56と共通電艦64とにより作られる第1のセッパショとに到着すると、電気回路は不平衡状態となり、気度の存在を表示する。この不平衡状態は番帳の作和用としても用いられる。

図面に示される気息検知器は、簡単で、 が易化ポンプに組み込め る安保なものである。 気息を検知するためには、旧来の I V ポンプ において用いられていたような、 元季的技術は要求されない。 それ 故に、元季的方法において発生した種々の問題は避けられるのであ る。

IVンステムの中での空気の存在は回避されなければならない。 本発明のボンブは、使い抽てボンブテャンパ10の中に気能が固ることを防止するように作られる。円筒形のテャンパ24,24及び28の各々が配料されており、それにより気息は常に上方に送げるようになっている。それ故に、これらのテャシパの中に、気息が響数される

2 8

ダイヤフラム収容器 22のカムハウジング28 に向する適切な配便は、 ダイヤフラム収容器 22とカムハウジング28 の双方に対する使い捨て ポンプティンパ 10の配置と間径に豊州ビン48。50 によってなられる。 無1 4 配に示されるように、ビン48。50 は、ダイヤフラム収容器 22 の表面からこの思材22の中を迫って、カムハウジング28 の中に設け られたシャフト 1664、167 の中へ負迫される。

前送した通り、ダイヤフラム収容部設は、カムハウジング化計して昇性的に支持される。それにより、使い捨てポンプティンパ10の 様人、取り外しに顕して、すべてのピストンやパルプは、ダイヤフラム収容の22の上部最前の所定の場所に収納される。それで、使い 枯てポンプティンパ10は、ポンプがそのサイタルのどの位置で停止 されていても、ピストンやパルプに影響を受けることなく所定の位置に使かれる。彼回に示されるように、上部カバー10は、ダイヤフラム収容部22にピン21とラッチ20により取りつけられる。

上部カパー18とダイヤフラム収容器22 は、カムハウジング28 K、 市部カパー19を介して取付けられている。カパー19は、カムハウジ ング28 K、その一端部が保養 K より取付けられている。前部カパー 19は、折れ曲り(フラップ)第19aとハンドル部19bを有する。折れ曲り毎19aは、ラッナ20の上表間に引っかけられ、ポンプの曲々の部分をそれぞれ所置の作曲状態に保持する。

側面カバー19が、上部カバー18から触れて下方に関めしたとき、上部カバー18とダイヤフラム収容器22はほちに上方にはね上がるのではない。むしろ、上部カバー18が少し関かれた後に、これらの移材はカムハウジング28から少し勝れるだけである。第17、18及び19四には、本発明の得有ながンプの止め部材と教育部分を示し

ている。第17回はポンプハウジング12の座面図、第18回は平面図、第19回は正面図である。第17回、第18回及び第10回、第18回及び第10回、第15回に部分のに示されるように、カムハウジング24の後移側面には、上部カバー18の役割で根ばれ状の止め部材及びカム作用機構を行う背面板等対 170。12を設けられる。部材 170 は止め部材 170 a とカム作用等材 170 b ともつ。同様に、金属部材 172 は止め部材 172 a とカム作用部材 172 b をもつ。部材 170 はカムハウジング24 の後番側回にねじ 174 で取りつけられ、部材 172 a また、カムハウジング24 の後番側回にねじ 174 で取りつけられる。

ボンブが閉じられて機作状態にある時代、止め都計170 a と172 a は上部カバー 18の使祭の両側にあるくばみ178 と 180 の産部に係合する。止め部計170 a と 172 a は、止め部計17と共にスプリング 186 によってダイヤフラム収容器21とカムハウツンダ28が所足の間 版、約12%(0.05インテ)よりも関かないように保持している。

ボ17回に示されるように、上部カバー18とダイマフラム収容部2212、その使の間で乗者182 により互いに独文される。カバー18が開かれ始めると、カバー18は森舎182 により支持される。カム部が170 b と 172 b はカバー18の後期側面に対抗して、形式170 と172 の上海部セカバー18の後期側面とダイヤフラム収容が22とから押しはなすように作用する。

カパー18が十分に関かれたときに、係有 170 a と 172 a によるカム作用は、上部カパー 18のくばみ部分 178 及び 180 との係合を解くように、止め部材 170 a と 172 a を最終的に動かす。前回カパー19が跳いた位置に載かれると、くばみ 178 と 180 との係合を解かれた係材 170 a と 172 a の動きは、ダイヤフラム収容器 22と上帯カパー

18とが、メブリンタ158'の力により上方へ動かされることを可也に する。

いったん、ダイヤフラムな客様はとカムハウジンダ科が分離されると、カパー18 は、使い捨てポンプテャンパ10の取外しと交換を許すように更に関かれるようになる。 信頼切込部 184と 186 は、金属部材 170と 172 のカム番材 170 b と 172 b の干事を受けることなく、カパー18を更に繋かせる。

第 1 5 、 1 8 及び 1 9 思に示されるように、前カパー19 は、カムハゥジンダ28 に南部取付けプロッタ 188と 190 により 連細されている。 義者 192 と 194 の下の部分は、前部取付プロッタ 188と 190 の下角にねじ 196 により取付けられる。 義者 192と 194 の上の部分は、対カパー 19の下底部にポルト 198 により収付けられる。 れじ 200 は、前部取付プロッタ 188と 190 をカムハクジンダの前面に結合する。

第20関には、カム98、100、102及び104の実施何が尽される。 これらのカムはモータ94の方から見たものが戻される。第15関に 戻されるようにカム98、100、102及び104は時計方向に回転する。 基準点である0*の点(例えば、恋りサイタルの腐物点)では、カ ム98が最大の単衡部分であるために、パルブ44は閉じられる。カム 100は定常最大優部分の始まる位置にあり、それにより、ビストン 36は最高位置に野止される。カム102は最小平極部分にあり、それ により、パルブ44は刷かれる。カム102は最小平極部分にある664ま ル(114ル=1/1000インテ)の割合でその単係が増加し、それに より、ビストン48はカムの国転19個に2664まルずつ上方へ動く。 この操作の設層において、各回転向1* 毎に返られる象体の量は、

Q666 ミル× [舞 2 ボンプテャンパ 26 (及び第 2 シリング 54) の断 27

面積)+ 0.6661 ル×好×(ポンプチャンパとピストンの各内を関の断面表)で針算される値に等しい。

20°だけ回転したとき、パルプ44は閉じたままで、ピストン砂は 静止しており、カム102 が最大単価部分にあるために、パルプ46は 閉じたままである。ピストン40は1°の回転につき 0.666 (ルの比率 で上方へ動き続ける。

40°の回転で、パルブ41は、カム98が最小半低の位便に来るため 化解かれる。この点では、ビストン路はまだ静止しており、カム 104は、ビストン40を1°の回転化つき 0.666さルの比率で動かして いる。

 $43^\circ \sim 160^\circ$ の国版では、パルプ44は開いたままであり、カム 100 の中保は 1° の関転につき 1.714 1.00 事で減少してゆく。その 結果、第 1 の送り f + r > r < 24は、その回転角度 1° 毎に次の式で計算される事(V) で満たされる。

V = 1714 (ル× (第 1 ティンパ24の傾断面接) + 1714× 5/× (ボンブティンパとピストンの各内最間の断函接)

パルプ46 はまだ閉じられており、ピストン40 は、回転角度1¹低に Q.6.6.6 じょの車で上昇する。

180°の回転で、パルブ44はまだ開いており、カム100は最小学 住区域のある40°区間(180°~220°)にかかる。それ故に、ビ ストン56は、成下部にあって禁止する。カム104が回転角度1°等に 0.666とルの羽合で学径を増加させる間、パルブ46はまだ閉じられ ている。

200°の回転で、カム98はその最大単極になり、その無条、パル ブ44はその最上部位置にあり、導入チェーブ14からの液体の流れを 98 閉じる。

カム100 は定常最小半径区間内にあり、ビストン38 は成下部の位置に信まる。バルブ46 に成上位+億にあり、第 1 チャンパ24 から第 2 チャンパ26への被体の流れを閉じている。カム104 の半径は、 留転角度1 物に 0.6 6 6 6 6 6 ルの比率で増加し続け、ビストン40 はその比率で上方に動き続ける。

220°の回転で、パルブ44はその上方の前止位便にấまり、ビストン58は表下位々世に着まる。カム102にその時に最小単低位置に 進し、それにより、パルブ44は最下位々間で飼いた位置にある。カム104は220°に回転した位置で最大単径に通する。

220°~360°の図板で、パルブ44は東上部(閉止)の位置にある。カム100は、回転角度1°切化1714 (ルの比率で半径を増し、それ放化ピストン88はその比率で上方へ加く。パルブ46はその最下部(開)位置にあり、それによって第1 チャンパ24から第2 チャンパ26へ條体が成れ得るようにする。カム104 は、その回転角度1°板に1,048 さんの比率で単径を増加し、それ放化、ピストン40はその比率で下方へ動く。

回転角度 ** 毎 に 静出チェーブ 16 を 扱って 抑出される 故体の 量は、 第 1 チャンパ 24 と 第 2 チャンパ 26 の 間の 存 費の 変 化 の 差と 同 じ で あ る。 実 進 例 に おいて、 第 1 。 第 2 チャンパ 24 と 26 は 同 一 の 新 面 表 を 有 し、 そ し て、 唇 後 の 蓋 典 は、 第 1 チャンパ 24 の 客 表 が、 図 転 角 度 1 * 毎 に 1.7 1 4 さ ル の 割合で 減少し、 一 方、 図 転 角 度 1 * 毎 に 1.0 4 8 さ ル の 割合 で、 第 2 チャンパ 26 の 容 表 が 増 加 す る と 云 う 点 に あ る。 そ れ 故 に、 透 り 出 さ れ る 液 体 の 容 表 は、 そ の 回 転 角 度 1 * 当 り、 次 の よ 5 に 表 わ さ れ る。

2 9

特表4956-500093

(1714じルー1048じル)×(シリング耐又は40の断菌費) + (1714じルー1048じル)×分×(ポンプティンパとピストンの各内最弱の断菌費)

との値は、努らかなように、次のようにはき直される。

Q666 t ル× (第 2 シリング26の新面板) + Q666 × ½× (ポンプティンパとビストンの各内豊間の新面板)

その結果、ポンプ語りされる量は、解2のビストンが下ガヘ下っているときにも一定量に保たれる。これは、第1チャンパ24から圧送される量が、第2チャンパ24の受け入れる量を超え、この量が必要とされる一定の洗金と消じ量であるという場由による。

カム98,100,102 および104が 340°(または 0°)まで図転すると、次のアイタルが始まる。以上のことから、一足の皮出量が、 早に2つのパルプと2つのシリングによってもたらされることがわかる。ポンプ作用を行うために、モーノ94にはいかなる単転操作も 早ままれない。

動送した特定の具体例では、第1と第2のチャンパ24,26の断面 数は同一である。これは製造する酸に基本の利点を有する。特化、 第1ピストン88と第2ピストン40が同一サイズであれば、これらは 交換可能である。しかしながら、これには具る断面製のチャンパの 使用も可配である。終出ナー・ブ16から加出する事がピストンの動 きの方向の如何にかかわらず一定であるためには、第1まび第2ピ ストン88,40の駆動の特定の比率は、もちろん、第1。第2テャン パ24,26の断面機に降低する。

本階列のポンプにおいて、禁出される故体の量は、ほど完全に、カム100、104とピストン88、40の寸法に関係する。故記成体の量

ンパ24。 24と確束等のパルプを用い、これによって使い他でポンプティンパ中で液体の変れを単にはさみ取るだけであるから、その可動部分関にシール部材を有していない。可動部分の間にシール部分を設けることを要求されないために、ポンプは血液細胞を被撲することはなく、全血液を処理するために用いられる。

- 4. 使い捨てポンプティンパは、有効な細胞のパリヤを値えている。 ティンパ 10は使い捨てであり、ただ 1 細の【 V 治療にだけ用いられる。使い捨てポンプティンパ 10の任コストの故に、【 V 治療のコストが銀載(メカニズム)のコストにより制設されることはない。
- 5. ポンプハウジンダ12と使い格でポンプチャンパ10の製薬許等度は、ポンプの程度にほとんど影響を与えない。その初来、低コストの使い物でポンプチャンパの製造が可能となる。
- 6 パルブ44、46 によってもたらされる烟末パルブ機能は、ポンプ 機構に限する電界的なテイミングを侵求しない。パルブ44 と44 の 幾作は比較的低速で行われ、そして、パルブ44 と44 が最終の動作 をするのに十分な時間がとれるように、ピストン55,40 の操作と 調和して働くのである。
- 7. ポンプは、2つのパルブを用いるのみで、実質的に定常な能れ を得ることができる。それ故に、本稿明においては、ハードウェ ア(機能)のコストを下げて、ポンプの効率を上げることができ。
- 8. 1つの駆動機構でピストン86と40、パルブ44と46を駆動する。 とれに加えて、駆動機構は2つのピストンと2つのパルブの所催 の動作を得るために逆函転することを要しない。このことは、よ

は、第1 34 よび第2 のティンパ24, 26 の厚さには、ほとんど依存しない。 多くの進用例において、ティンパ24と26 の整の厚さの影響は全く無視し得るものである。

・パルブ44と46がその位置を変える点は、一方が何く前に包方が閉じる扱りは、重要ではないこと、およびすべてのベルブは、カム100が一定の中任位置をとる間に、その位置が変ることも了無されるであろう。

本発明の重要な构成は、すべてのパルプとピストンの動作が、ただ1 本のカム輪94によりなされるととである。パルプは、電気的な 彼知機能やスプリングで付着されることなく、カム98, 102 の形状 により、迷惑的に作動する。

本角明のポンプはフェイルセイフ (fail safe)・機能を有する。 第20 図に示されるように、送り行程のすべてにわたって、少くと も1 つのパルプは常に閉じられている。これにより、輸力銀の故障 や、不住意による胡藪、その他の原因によりポンプが停止した時の ナイルン混変の金輪がない。

本発明のポンプは、従来のIVポンプをしのぐみのような重要な 利点を有する。

- 1. 本発売のIVポンプは小型で、正像であり、信頼性が高く、モ して製造及び使用に厳して経済的である。
- 2. 使い捨てポンプティンパ10は将常に低コストな製品である。後 に押欄に述べるように、使い捨てポンプティンパ10はプラスティ タで作られる。使い捨てティンパ10は、内部にパルプなどを有し ていないので、使い捨てティンパ10のコストは安い。
- る。使い捨てポンプデャンパ10は、円筒がダイヤフラムポンプティ

ンプの複雑さを大幅に減少し、しかも動作の信頼性を高める。

- 9. ポンプは、歯動型や研動型のポンプのような、毎性体の差体を 要しない。単性体の長体の前条としての、住入搭載への空気の偶 入する可能性は、それ故に無視される。
- 10. 本発明のボンブは、単性体や、パネによる付着(単細に打ち勝つためのものを除く)、フリタションシールに対抗してボンブ作用を行わない。それ故にボンブ送りのために要するエネルギを有効に使い得る。
- 11. 本発明のポンプは、前力又は電池の情託、不住家による閉鎖、 又は他の理由によりポンプが停止した場合に、自動的にパイテス ・オフとし得る。これは、ポンプが送りテイタルのどの位置にあっても、2つのパルブ44,46のうちの1つが常に閉じているためである。

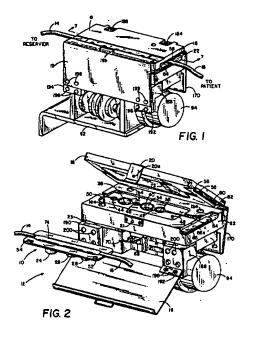
1 つのパルブは、他のパルブが閉じた後にのみ聞くようになっている。これは、フェイルセイフを可提にし、そして、ポンブが停止した時のサイホン作用を訂正する。

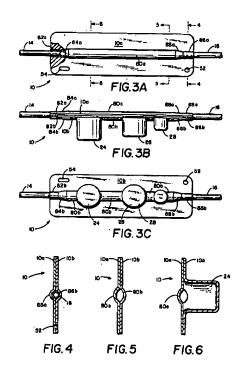
- 12. ポンプは、低コストで簡単な無成で、子や設定した値の音圧が 増加した場合の、快知装置及び管理装置を有する。圧力検知テキ ンパ28とピストン42 は、響乗のトリガとなる1 つ又は複数の管圧 焼井棚を避定するための、簡単で、しかも効率的な方法を提供する。
- それ故化、本職明のポンプにおける曾圧の展界値は、ポンプが 供給できる最大の曾圧よりも小さく避定される。これは、遺析や 毎の障害の患者に対する安全性を向上させる。
- 13. 本発明は、他単で、効果的な気泡防止システムを備える。空気

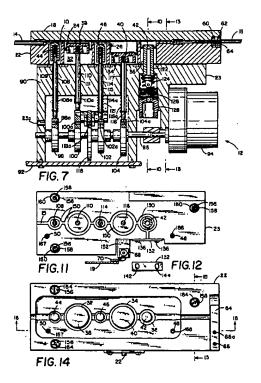
..

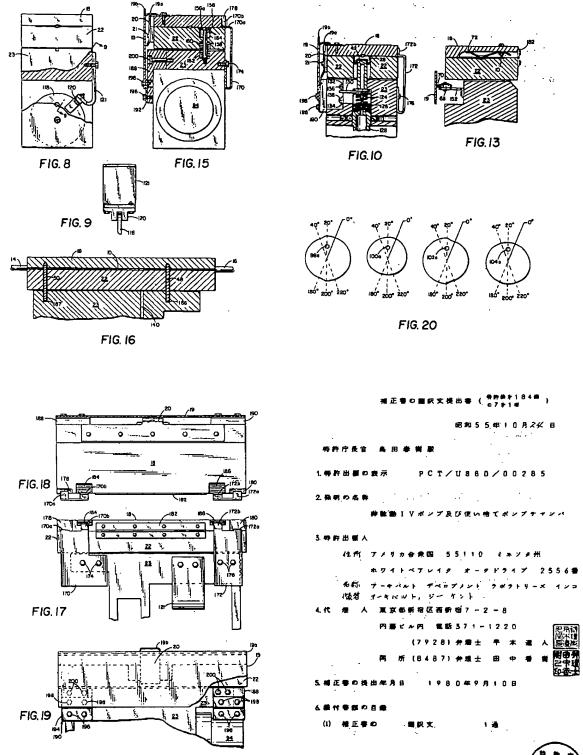
と現体の間の簡単率の変化は、技体中の空気の技知的ための低コストで、簡単で、しかも効果的な手段である。 参報は、ポンプキの空気の存在を経済に知らせるものである。

本発明は、舒適な実施例と共化宗されているが、発明の表示思 思および特許請求の範囲を追記しない扱う化おいて、一部分又は 形式を変え待ることは経識されるであろう。例えば、『V告載の 適用は本発明の最も重要な適用例であるが、他のオンプの必要条 作もまた本発明のポンプによって個名をれるであろう。









併許指求の範囲

1. ポンプの導入口: ポンプの締出口:

据1及び第2シリンダをその中に有するポンプハウジング; 第1シリング、第1シリングの中で可能な超1ビストン、第1 シリングと第1ビストンの間の第1の最歌な円筒状グイヤフラム 手段、第1の場入口および第1の特出口を含み、第1シリングの 中の第1ビストンの位置に応じて容数の乗り得る第1のポンプティンパ:

第2 シリング、第2 シリングの中で可動な第2 ビストン、第2 シリングと第2 ビストンの間の第2 の乗象な円筒状タイヤフラム手数、第1 の締出口に最後された第2 の事人口、及び、ポンプ締出口に接続された第2 の終出口を含み、第2 シリングの中の第2 ビストンの位置に応じて書数の乗り得る第2 のポンプティンパ;ポンプの婦人口と第1 の婦人口との間で成体の使れをコントロールするための、ポンプハッツングに支えられた第1 のパルプチャ

無1 の背出口と第2 の導入口との間で皮体の皮れをコントゥールするための、ポンプハウツング化支えられた第2のパルプ手級:

第1 シリスグ内で割りピストンを、また第2 シリング内で第2 ピストンを動かすためのそれぞれの影動手数:及び

前1及び毎2パルプ手扱のうちの1つが背に前じている様に、 毎1及び毎2のパルプ手段をコントロールするためのパルブロン トェール平型。

間で、花体の使れをコントロールするための第1パルプ手収;

第1の乗車な円筒状ダイヤフラムポンプテャンパと、第2の乗車な円筒状ダイヤフラムポンプテャンパとの間で使体の提れをコントロールするための第2パルプ手能: 及び

第1及び第2の乗収な円筒状ダイヤフラムポンプチャンパの事 数を変化させるために、 第1 シリングと第1 ビストンの相対的な 動き及び第2 シリングと第2 ビストンの相対的な動きを起させる ための駆動手段;

より構成されるポンプ。

- 5. 使い捨てポンプナャンパが、導入口と系1の乗歌な円筒状ダイヤフラムポンプチャンパとを裏値する第1の集歌な昭分を有し、また第1の集歌な円筒状ダイヤフラムポンプチャンパと整理化する第2の乗歌な円筒状ダイヤフラムポンプチャンパとを要視する第2の乗歌な保分を有し、第1及び属2パルプ手段は、第1及び属2の成歌な様分を制御可認に締めつけることにより、異体の進れをコントロールするようにしたタレーム4に記載のポンプ。
- 6. 駆動手段は、馬1の乗取な円質状ダイヤフラムボンプティンパ の容核が増加する時代、第2の乗取な円筒状ダイヤフラムボンプ チャンパの容板が減少し、また第1の乗取な円筒状ダイヤフラム ポンプティンパの容板が減少する時に、第2の乗取な円筒状ダイ ヤフラムボンプティンパの容板が増加するように、第1ツリンダ と第1ピストンの相対的な動き及び第2ツリンダと第2ピストン の相対的な動きを行わせ、第1パルプ手段は、第1の乗取な円筒 状ダイヤフラムボンプティンパの密接が増加する時に、第1の乗 取な円値状ダイヤフラムボンプティンパへの提体の使入を可能に

を値えてなる菩接提在人メンプ。

- 2. 影動手袋は、第1チャンパの容板が増加する時に第2テャンパの容板が減少し、また第1チャンパの容板が減少する時に第2テャンパの容板が減少する時に第2テャンパの容板が増加するように、第1ピストンと第2ピストンを動作させるようにし、パルブコントロール手段をして後体の死人を可認にし、さらに、パルブコントロール手段は、第1テャンパの容板が減少し、第2テャンパの事板が増加する時に、第1テャンパのら第2テャンパへ、第2パルブチ段として死体の提入を可認にするように等成されたタレーム1ド記載の存在機能に入水ンプ。
- 3 第1及び第2の条款なダイヤフラム手欲と、ポンプ導入口と、ポンプ導出口とで完全な使い情でポンプティンパが考慮されるタレーム1又は2比配数の容表度圧入ポンプ。
- 4. 導入口、掛出口、及び導入口と被出口の間に要認された高)及 び第2の乗取な円貨券状のポンプティンパを有する使い捨てポン プティンパ!

使い捨てポンプテャンパを収まするためのポンプハウジング: 第1の条数な円筒数ダイヤフラムを受けるように位置されたハ ウジングの中の第1シリング:

■ 2 の条款な円筒状ダイヤフラムを受けるように位置されたハ ワジングの中のボスンリング;

新1 シリングの中で可動な無1 ビストン:

第2 シリングの中で可能な第2 ビストン:

導入口と無1の乗載な円筒状ダイヤフラムポンプティンパとの

し、さらに、第2のパルプ手段が、第1のティンパの容積が減少 し、第2のティンパの容板が増加する時に、第1の条款な円筒状 ダイヤフラムボンプティンパから第2の条款な円筒状ダイヤフラ ムボンプティンパへと健体の使れを可能にするようにした、タレ - ム4又は5に配慮のボンブ。

- 7. 出勤手扱が、セータに及び、セータにより転動され、痛!及び 無!! エトンの暴動のためのカムと、第!及び第2パルプ手数の 駆動のためのカムを有するカム機よりなる、タレーム4, 5又は るに配乗のポンプ。
- 8. 第2の条款な円筒数ダイヤフラムがアチャンパと排出口の間に ある使い捨てポンプテャンパの第5の条数な円筒数ダイヤフラム チャンパ;及び、第3の条数な円筒数ダイヤフラムチャンパ中の 疣体圧を放知するための手段をさらに備えた、タレーム4、5、 6又は7 に配慮のポンプ。
- R: ポンプハウジングと、ハウジングの中の無1。 第2ンリングと、 第1、 第2ンリングの中で各々が可能な第1。 第2ピストンと、 使体の使れたコントロールするための第1。 第2ペルプラ酸と、 第1シリングと第1ピストンの相対的な動き及び第2シリングと 第2ピストンの相対的な動きのための延齢手段とを有するメンプ 化使用するための使い降てポンプティンパであって;

本人口、前出口、第1、第2の乗取な円質状ダイヤフラムポンプティンパ、導入口と第1の乗取な円筒状ダイヤフラムポンプティンパの衰弱のための第1変調像、第1及び第2の乗取な円筒状ダイヤフラムポンプティンパを接続する第2乗減延、及び第2の乗取な円筒状ダイヤララムポンプティンパと排出口を接載する第

神表現56~500093

3 装硬器を具備し、使い捨てポンプティンパがポンプハッジング 中に建かれる時に、痛1、無2の素素な円面状ダイヤフラムボン プティンパが、それぞれ乗り。事2シリンド内に各々が僅かれる ようにされた使い曲でポンプティンパ。

- 10. 第3の最後部分が、あるの素数な円面状ダイヤフラムティンパ 七金な、クレーム?に必収の使い抽てポンプティンパ、
- 11. 導入口に接続された導入ナニーブ(及び終出口に接続された接 出テューブを更に備えるタレーム9又は10 に記載の使い捨てポン
- 12. 導入ナニープと落りの景改部分の間のありのナーベ放着行画分 ・及び静出ナニーブと前ろの最祝部分との間の第2のナーベ状谷 行部分を更に備えるタレーム11 に記載の使い捨てポンプティンパ。
- 15. ボンブハウツング、ハウジング内の腐りシリング、腐りシリン **デ内で可能なあしビストン、使体の使れをコントロールするため** の展りパルプ手数および無しピストンを駆動するための原始手数 を有するポンプに使用するための一体化された使い抽てポンプテ

導入ロッ排出口、導入口と排出口の間のシールされた既体の虫 **危略、使い治でポンプティンパがポンプハッジング内に設着され** た時に、幕1シリング内に置かれる。シールされた森1の円筒北 グイヤフラムポンプティンパを含む異体の主族感より成り、こゝ で使体は、ボンブハウジング、終1シリング、終1ピストン、第 1パルプ手数又は収斂手数化装することなしに、導入口から終出 口へと送られるようになっている使い捨てポンプティンパ。

14. ポンプは、ヘクジング中の第2シリングおよび第2シリング内

で可能な無2ピストンを含み、最齢手数はまた無2クリング中の 第2ピストンを雇動し、使い者でポンプティンパの化体の主体等 は、第1の条数な円筒状ダイヤフラムポンプティンパと提出口と ンプティンパを含み、使い捨てポンプティンパがポンプへウジン ダ中に柔かれる時に、痛 2 の乗車な円管状ポンプティンパが振 2 のシリンメ中化位置されているようにされる、ノレームほに記載

- 15. ポンプは、ハウジング中の第3~リングと、第3~リング内で 町動な事るビストンをさらに含み、そして使い前でダンプティン パの液体の主流形は、シールをれた筋をの柔軟な円値状ダイヤブ ラムティンペを更に含む、タレーム14ド記載の発明。
- 14 導入口から終出口まで、そとを追して足痒が違られる。一年化 された使い他でポンプティンパであって、歯犯ポンプティンパは 集散なプラステック村の第1番分と、乗1番分化シールされた無 2 個分とよりなり、毎1 並び第2 部分は導入口と勢出口の間に築 び、毎1の乗取な円筒形状ダイヤフラムギンプティンパを含む、 シールされた主義略をその間にが成し、通常は主義部の層器ドフ タンジを形成する、一体化された使い捨てポンプテャンパ。
- 17. 主席路は、第1の乗収な円質状ダイヤフラムポンプティンパと 誘出口どの間に位置する第2の乗収な円筒状ダイヤフラムポンプ ティンパを含む、クレーム16に配収の条例。

廊 際 調 査 報 告

L CLASSIFICATION OF BUBLICY MATTER OF COMPANY CHARGE CONTROL OF PCT/US80/00295

II. PIRE	SE BEARCHID						
			Minterer Decemp	McDen Bearen	u +		
Classific Co.	ation System			Charten	-		
u.\$. 9	7/474, 475 2/980, 92 8/30					
		to the Extent th	or Secretor other as with Documents	an Inchese	Goernatalis • Du Ruido Boorsh	4.	
A		d Decement, 19 with in-					errett to Claim No. f
4	US , A,	2.017,974	KASTWER		October 1	335	1-6, 19 62
X	US.A.	3,391,644	Publish TAPLIN	ed 9 J	uly 1968		63-66
X	US.A.	. 3,359,910	Publish LATHAM	ed 26	December	1967	1-5,19- 62
٨	US,A.	3,423,939	Publish LEWIS	ed 28	January 1	969	63-66
A	US.A.	3,428,042	Publish CKESNU		February	1969	63-66
A -	US.A.	3.704,080	Publish CROSS	ed 28	November	1972	1-6.19-
X	US,A,	3,811,800	Publish SHILL	ed 21	May 1974		1-6,19- 62
X	us, A,	4,039,259	Publish PICKERI		ugust 197	7	1-6.19- 62
X	US.A.	4,101,057	Publish		July 1978		·63-66
· · ·	End of Decembers I had ig did to marked milital for an is the officer earlings	ganoral state of the or published an ac other t published an ac other the	the trineractional to those safetyd	To descend on an	ord published giter the Display delp comment published a princip daily and no d to importance the widon.	P. COLUMN	Lipungi filing dara bu no habrandanan filin milih (ba napitation ar timony abdoriying
	TIPICATION						
		time of the imprisonment	Beergh '	Date of Mark	4 JUL 19	Jeans Com	Report *

ISA/US

					el Aselikessa Na ₁ p		7
	1	TION CONTINUES FR					
A	US,A,	4,12],584	Published Turner	24	October 1	978	1-6,19- 66
X,E	US.A.	4,199,307	Published JASSAWALLA		Apr11 198	0	1-6,19- 62
•						1	
<u>√() •</u>	BEERVATION	S WHERE CERTAIN C	LAIME WINE AOUNE	VHE	LARCHAGUS 17.		
	orac forcel acorca	raped has not been outsi	Pass in Doctors to hortale I har It rolless Doctors at				
·O 9		, because they relate (io part o of the lateractics		-	-	
					rd on 19, sas on us y	•	
				,	od est 15, savehus)	•	
					od est !!, savetuat)		
						•	
w (*)				•	od on 15, co colomo		
		is where unity of	INVENTION IS LACK	188 u			·
[] C (417	16165 1- /478)	e water unity of	MYENTOUR IS LACK	me u	is sibile cu	Se type	
(4)7 (4)7 (4)7	18105 1- /478). Claims 7	ड सम्प्रदेश ध्रमाप वर्ग 6 , 19 66 वर्ग 7-14, 71-77	awanted to a col	mp re	isible tu with a p	bë typi	sensor
(417 (417 (417 (417 (417)	lains 1- /478). Clains 1 /63) Clains	18 WHILE LETTE OF 1 6. 19-66 dr 7-14, 71-77 15-18, 67-8 Novel courts from sort 8	awn to a coldrawn to a lo drawn to	mpre pump	sible cu	be type ressure or (12	: sensor 1/214F)
(417 (417 (417) (417) (417)	Teins 1- /478). Clains 1 /63) Clains 2 of reported and	18 WYLLI UNITY OF 18 66 37 7-14, 71-77 15-18, 67-8 November 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	tervanyon is taken to the real and to a coldrawn to a coldrawn to a coldrawn to the real and the	P Uffin	of production to the state of t	be type ressure or (12)	: sensor 1/214F)
(417 (417 (417) (417) (417)	Teins 1- /478). Clains 1 /63) Clains 2 of reported and	6. 19.66 dr 7-14, 71-77 15-18, 67-8 blood oscital for some some some	tervanyon is taken to the real and to a coldrawn to a coldrawn to a coldrawn to the real and the	P Uffin	of production to the state of t	be type ressure or (12)	: sensor 1/214F)
(4)7 (4)7 (4)7 (1) (4)7 (1) (4)7 (1) (4)7 (4)7 (4)7 (4)7 (4)7 (4)7 (4)7 (4)7	Terms 1-/478). Cleins 3/63) Cleins 3/63) Cleins 6/63) Cleins 6/63) Cleins 6/63	18 WHILE UNITY OF 18 6 7 7 - 14 , 71 - 77 15 - 18 , 67 - 8 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 1	tervantifier is taken to be to cold drawn to a cold drawn to a cold drawn to make the cold drawn to a cold dra	pump	or management as both in STD is CU with, a p piblic sens confident metals or applicate, the internation	be type ressure or (12)	: sensor 1/214F)
1) (41) (41) (41) (41) (41) (41) (41) (4	A TABLE TO SERVICE OF THE PROPERTY OF THE PROP	IN WINTER WINTY OF THE CONTROL TO TH	tervanytion is taken, the heavestone is the Cold drawn to a 0 drawn to make a make the cold drawn to a 10 drawn to a make the cold drawn to a make	pump a but the the control of the co	eri saphapha sa bulka sa Shi a Cu a sa Shi a Cu a shi shi sa sa sa shi shi sa	or (12)	E SENSOF 1/214F) Acceptable state Propert construction of months of providence of LC angle "S
1) (4) 7 (4) 7 (4) 17 (4) 17 (18/05 1- 478). Claims 1- 633 Claims 6 63 Claims 6 the interestance of the condition of the	as waster unity of the first of	OFFERTION (8 MACHINE) The boundary of the color of the c	mpression of the control of the cont	or production on the Cu with a p bble sens a production of the cu application of the cu	or (12)	2 SENSOR 1/214F) contrate star report covers on ment in marketon i [cant 's
(4)7 (4)7 (1) (4)7 (1) (4)7 (1) (4)7 (4)7 (4)7 (4)7 (4)7 (4)7 (4)7 (4)	Taring 1-478), Claims 1-478, Claims 1-478, Claims 1-461, Claims 1-69,	The worker went to or the control of	INVENTION IS LACE. BYO TO B COI drawn to B O drawn to B	mpression of the control of the cont	or production on the Cu with a p bble sens a production of the cu application of the cu	or (12)	2 SENSOR 1/214F) contrate star report covers on ment in marketon i [cant 's

手 徒 楠 正 告(自発)

昭和61年9月 4 日

特 許 庁 長 官 一段

1. 事件の表示 特取昭55-500815号

2. 発明の名称

非殊動IVポンプ及び使い捨てポンプチャンパ

3. 補正をする者

事件との関係 特許出頭人
 アメリカ合衆国、55138 ミネソタ州、セントポール、ハドソンロード 2501、スリーエム センター
 (名称) ミネソタ マイニング アンド
 マニュファクチュアリング カンパニー
 (代表者) ドナルド エム、セル

4. 代理人

5. 補正の対象 特許請求の範囲

6. 補正の内容 特許請求の範囲を別紙のとおり補正。



万太(



は現場

2. 特許請求の範囲

(1) 流体が入口(82a, 82b)から出口 (86a, 86b)に向けて送り込まれる一体化、 使い捨て式ポンプチャンバ(10)であって、

特許法第17条第1項又は第17条の2の規定

昭和55年特許顕第500815号(特妻昭56-500093号、昭和56年 1月29日発行公妻特許

公報)については特許法第17条第1項又は第17条の2 の規定による補正があったので下記のとおり掲載する。

庁内整理番号

7018-3H

7720-4C

による補正の掲載

Int.Cl.

F04B 43/02

A61M 1/00

前記ポンプチャンパ(10)は、可接性材からなる第1部分(10b)と、これとの間に、前記入口(82a,82b)および出口(86a,86b)間に延びる、密封された主流体、通路(80a,80b)を形成する第2部分(10a)とを合み、

前記の密封された主流体、通路(80 a, 86 b)、第1 および第2 の可提性ダイヤフラム ポンプチャンパ(24,26)を含み、

的記算2の可能性ダイヤフラムポンプチャンパ(26)は前記第1の可提性ダイヤフラムポンプチャンパ(24)と出口(86a,86b)との間に配置され、

主流体過路 (80 a, 80 b) は、

ダイヤフラムポンプチャンバ(24)との間に連 詰されていて、前記第1の可捻性ダイヤフラムポ ンプチャンパ(24) および入口(82a, 82 b)間の流体の流れを制限することのできる第1 の可視性週路部分と、

入口(82a,82b)と、前記第1の可挽性

第1 および第2 の可撓性グイヤフラムポンプチャンパ (24,26) の間に連結されていて、前記第1 および第2 の可撓性ダイヤフラムポンプチャンパ (24,26) の間における液体の流れを制限することのできる第2 の可撓性通路部分とを備えている一体化、使い情で式ポンプチャンパ。

(2) 第2の可撓性グイヤフラムポンプチャンバ(26) と出口(86a,86b)との間に連結されている、第3の可撓性グイヤフラムチャンバ(28)をさらに個えた前記特許請求の範囲第1項記載の使い捨て式ポンプチャンバ。

(3) 一体化、使い捨て式ポンプチャンパ(10)

- a -

- 2 -

(F)

ジング(18、22、23)と、

第1の可旋性ダイヤフラム (24) を収容する ように、前記ポンプハウジング内に配置された第 1のシリンダ (32) と、

第2の可模性ダイヤフラム(26)を収容する ように、前記ポンプハウジング内に配置された 第2のシリンダ(34)と、

前記第1のシリンダ (32) 内で住復動する 第1のピストン (38) と、

前記第2のシリンダ(34)内で住復動する 第2のピストン(40)と、

別記算1の可能性通路部分を、制御可能に圧迫 し、前記入口(82 a、82 b)、および第1の 可能性ダイヤフラムポンプチャンパ(24)間に おける流体の流れを制御する第1のパルプ手段 (44)と、

前記第2の可挽性過路部分を、制御可能に圧迫 し、前記第1、および第2の可挽性ダイヤフラム

-- 5 --

昭和 62. 2.20 発行

の入口(82a,82b)において、前記第1および類2部分(10b,10a)間に、その暗部を封止された導入チューブ(14)と、前記一体化、使い捨て式ポンプチャンパ(10)の出口(86a,86b)において、前記第1および第2部分(10b,10a)間に、その端部を封止された排出チューブ(16)とをさらに復えた前記特許求の範囲第1項または第2項記載の使い捨て式ポンプチャンパ。

(4) 前記第1および第2部分(10a, 10b)は、前記主流体通路(80a, 80b)の一方の例にある第1フランジ、および反対例にある第2フランジを形成することを特徴とする前記特許請求の範囲第1項ないし第3項のいずれかに記載の使い捨て式ポンプチャンパ。

(5) 使い格で式ポンプチャンパと組合せて用いられるポンプであって、前記ポンプは、使い捨て 式ポンプチャンパ(10)を収容するポンプハウ

- 4 -

ポンプチャンパ (26)間における流体の流れを 制御する第2のパルブ手段(46)と、

第1のシリング(32)に対する第1のピストン(38)の相対運動、および第2のシリング (34)に対する第2のピストン(40)の相対 運動を生じさせて、前記第1万40第2の可挽性ダイヤフラムポンプチャンバ(24,26)の容徴 を変化させる駆動手段

(94, 96, 100, 104, 110, 116)

前記第1および第2の可摂性通路部分の一方が 常に圧迫されるように、前記第1および第2のバ ルブ手段(44、46)を制御するバルブコント ロール手段(98、102、108、114)と を含むことを特数とするポンプ。

(6) 前記駆動手段は、モータ(94)と、前記 モータ(94)によって駆動され、前記簿1およ び第2のピストン(38,40)を駆動するため のカム (100, 104) を有するカムシャフト (96) よりなり、また

バルブ制御手段は、前記カムシャフト (96) に取付けられ、前記第1 および第2のバルブ手段 (44,46) を駆動するためのカム (98. 102) を含む前記特許請求の範囲第5項記載のポンプ。

(7) 使い捨て式ポンプチャンパ(10)は、 第2の可機性ダイヤフラムポンプチャンパ(26) と出口(86a, 86b)との間にある第3の可 機性ダイヤフラムチャンパ(28)を含み、

ポンプ (12) は、第3の可撓性ダイヤフラムチャンパ (28) 内の圧力に感知するための手段 (122, 124, 126, 128, 130, 132, 134) を含む的記特許請求の範囲第5項または第6項記載のポンプ。

(B) 駆動手段は、第1チャンパの容額が増加する時に第2チャンパの容積が減少し、また第1チ

- 6 -

- 7 -

+ンパの容験が減少する時に第2チャンパの容積が増加するように、第1ピストンと第2ピストンを動作させるようにし、

パルプコントロール手段は、第1ポンプチャン パの容積が増加する時に、第1ポンプチャンパの 中へ第1パルプ手段をして流体の流入を可能にし、 さらに、

バルブコントロール手段は、第1チャンパの容 機が減少し、第2チャンパの容積が増加する時に 第1チャンパから第2チャンパへ、第2パルブ手 段をして流体の流入を可能にするように構成され た前記特許請求の範囲第5項ないし第7項のいず れか記載のポンプ。

(9) 第1及び第2の柔軟なダイヤフラム手段と、ポンプ導入口と、ポンプ排出口とで完全な使い捨てポンプチャンパが構成される前記特許請求の範囲第5項ないし第8項のいずれか記載のポンプ。

_ . _